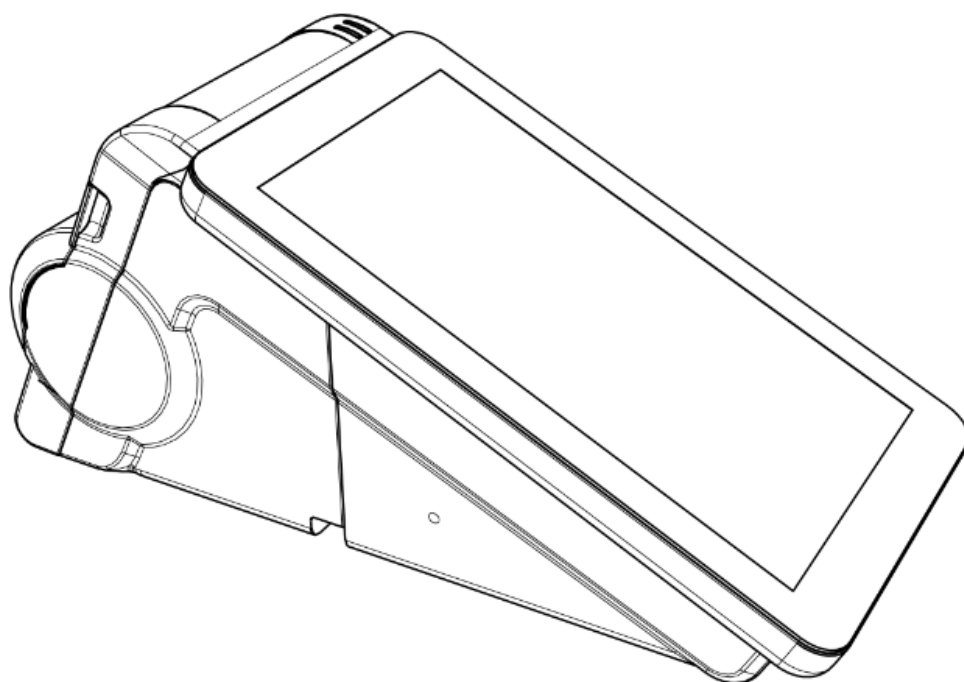


**КОНТРОЛЬНО-КАССОВАЯ ТЕХНИКА**

# **ЭВОТОР СМАРТ-ТЕРМИНАЛ**

**Инструкция по сервисному обслуживанию и ремонту**



г. МОСКВА 2017

Инструкция по сервисному обслуживанию и ремонту AL.M020.10.000 РД  
Версия документации: 2.0

# Содержание

Введение .....	4
Основные положения .....	4
Используемые сокращения .....	4
Основные характеристики .....	5
Описание Смарт-терминала. Внешний вид .....	6
Питание Смарт-терминала.....	7
Основные составляющие .....	8
Шлейфы соединительные .....	8
Модуль принтера AL.M020.41.000 .....	8
Модуль USB AL.M020.40.00 .....	9
Плата ДЯ AL.M020.45.00.....	9
Планшетный модуль (Планшет).....	9
Фискальный накопитель – ФН .....	11
Общие сведения .....	11
Замена ФН .....	11
Блок фискальной памяти AT015.00.00 .....	14
Общие сведения .....	14
Замена ФП .....	14
Печатающий механизм YC215 .....	17
Общие сведения .....	17
Замена печатающего механизма .....	17
Организация ремонта .....	22
Рекомендации по проведению технического обслуживания .....	23
Проверка аппаратной части и замена блоков терминала.....	24
Перечень возможных неисправностей .....	30
Диагностика работоспособности ПО СТ.....	32
Звуковая сигнализация.....	32
Печать информации о возможных ошибках .....	33
Проверка СТ при помощи технологического прогона.....	35
Программирование модуля принтера (принтерная плата) .....	38
Ошибка ФП .....	46
Технологическое обнуления.....	47
Маркировка и пломбировка.....	49
Указания по упаковке.....	50
Перечень оборудования и приборов для проведения ремонта .....	51
Сервисная документация .....	52

## Введение

### Основные положения

В настоящем документе приведены основные технические данные контрольно-кассовой техники ЭВОТОР Smart- терминал (в дальнейшем – СТ), а также данные, необходимые для ремонта, настройки и проверки СТ в условиях Сервисных центров (СЦ).

Smart-терминал состоит из набора следующих блоков:

- устройство управления (Планшетный модуль),
- ККТ (контрольно-кассовая техника)
- блок подключения периферии (модуль USB)
- блок подключения Денежного ящика (плата ДЯ)

При ремонте СТ, владелец СТ должен предоставить документацию из его комплекта поставки.

В состав Smart-терминала входит ККТ, которая предназначена для осуществления денежных расчетов и выполнения кассовых операций учета, контроля и регистрации итоговой информации в фискальной памяти (далее –ФП), в фискальном накопителе (далее - ФН) и на печатаемых документах. В ККТ устанавливается фискальный накопитель, средство криптографической защиты информации (СКЗИ), изготовленного в соответствии с техническими условиями:

- ИПФШ.467756.007 -ТУ (ФН-1),  
имеющий сертификат соответствия системы сертификации РОСС RU. 0001.030001 ФСБ России

**Внимание! До ввода СТ в эксплуатацию и проведения пуско-наладочных работ организацией, производящей техническое обслуживание СТ, подключать СТ к ПК и сети электропитания не разрешается. Запрещается включать СТ до ознакомления с разделом «Требования безопасности», описанным в «Руководстве по эксплуатации» из комплекта поставки СТ.**

### Используемые сокращения

СТ	Смарт- терминал
ККТ	Контрольно-кассовая техника
ЧЛ	Чековая лента
ФП	Фискальная память
ПК	Персональный компьютер
СЦ	Сервисный центр
ПО	Программное обеспечение
НИ	Налоговый инспектор
ТПМ	Термопечатающий механизм
ФН	Фискальный накопитель «ФН-1» ИПФШ.467756.007 – программно-аппаратное средство криптографической защиты фискальных данных (СКЗФД). Сертифицирован в Системе сертификации РОСС RU. 0001.030001 и допущен ФСБ России к эксплуатации в составе ККТ в установленном порядке.
СВК	Знак средства визуального контроля «Сервисное обслуживание»

## Основные характеристики

При проведении товарно-денежного обмена, включая предоставление платных услуг, при котором происходит прием денег, в том числе безналичных, изделие формирует соответствующий учетный документ и выводит его на печать. Вся информация о денежных расчетах, хранится в фискальной памяти, которая представляет собой комплекс программно-аппаратных средств, обеспечивающий некорректируемую, ежесуточную (ежесменную) регистрацию и энергонезависимое долговременное хранение информации, необходимой для правильного начисления налогов. Информация о денежных расчетах, также хранится в ЭКЛЗ, которая представляет собой комплекс программно-аппаратных средств, обеспечивающий некорректируемую, ежесуточную (ежесменную) регистрацию и энергонезависимое долговременное хранение информации.



Во избежание бесконтрольного демонтажа корпуса СТ, он должен быть опломбирован организацией, проводящей техническое обслуживание. Места пломбировки и маркировки корпуса СТ смотрите в «Паспорте» AL.M020.10.000 ПС.

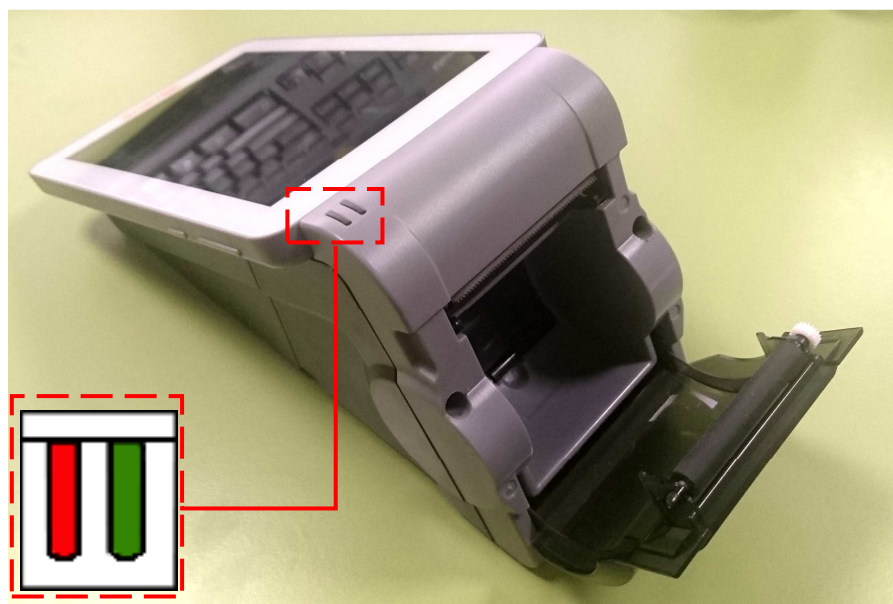
Корпус СТ опломбирован предприятием-изготовителем.

Питание СТ осуществляется от внешнего источника питания постоянного тока, входящего в комплект поставки.

В состав СТ входят следующие основные узлы:

- Модуль принтера, обеспечивающая выполнение всех функций, предусмотренных техническими требованиями к контрольно-кассовой технике – AL.M020.41.000;
- Модуль USB, обеспечивающая подключение периферийного оборудования - AL.M020.40.00;
- Плата ДЯ, обеспечивающая подключение Денежного ящика - AL.M020.45.00
- Планшетный модуль- устройство управления;
- печатающий механизм YC215;
- блок фискальной памяти (далее – ФП), обеспечивающий некорректируемую ежесменную регистрацию фискальных данных – AT015.00.00.
- Фискальный накопитель – ФН.

## Описание Смарт-терминала. Внешний вид



1. Панель индикации (индикатор красного цвета – индикатор ошибки, индикатор зеленого цвета – индикатор питания СТ).
2. Печатающий механизм.
3. Крышка лотка для ЧЛ.

Рис. 1. Вид сверху /сзади



1. Устройство управления - Планшет

Рис. 2. Вид сверху/спереди



1. Разъем для подключения внешнего сетевого адаптера.
2. Разъемы USB
3. Кнопка включения питания Смарт-терминала



Рис. 3. Вид снизу спереди/сзади

## Питание Смарт-терминала

Питание СТ осуществляется от внешнего сетевого адаптера (24 V, 30 Вт). При подключении или отключении разъема блока питания необходимо убедиться, что шнур сетевого кабеля отключен от электрической розетки.



При использовании блоков питания с другими параметрами не гарантируется работоспособность СТ, и в случае выхода из строя изделие не подлежит гарантийному обслуживанию и ремонту.



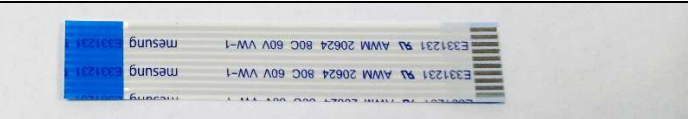
При включении СТ проводится его автоматическое самотестирование, которое занимает до 5 секунд, при успешном его окончании загорается зеленый индикатор, и подается краткий звуковой сигнал.

## Основные составляющие

### Шлейфы соединительные

Все межблочные соединения в Смарт-терминале осуществлены посредством шлейфов. В случае сбоя работы Смарт-терминала, прежде всего необходимо проверить качество подключения к разъемам. Шлейфы должны быть ровно установлены в разъем и плотно прижаты фиксатором разъема. В случае, если шлейфы установлены корректно, необходимо проверить состояние соединительных шлейфов. На шлейфах не должно быть заломов, разрушений проводящих элементов и следов коррозии.

Проверить нарушение связи в шлейфах можно с помощью мультиметра в режиме «Прозвонки»

Гибкий шлейф для планшета FFC-1.0-12P-L152D4/8 (12 pin)	
Гибкий шлейф (ДЯ-модуль USB) FFC-1.0-10P-L152D4/8 (10 pin)	
Гибкий шлейф (ДЯ – модуль принтера) FFC-1.0-10P-L60D4/8 (10 pin)	

### Модуль принтера AL.M020.41.000

Модуль принтера представляет собой электронный блок, обеспечивающий полнофункциональную работу СТ в соответствии с техническими требованиями к контрольно-кассовой технике.

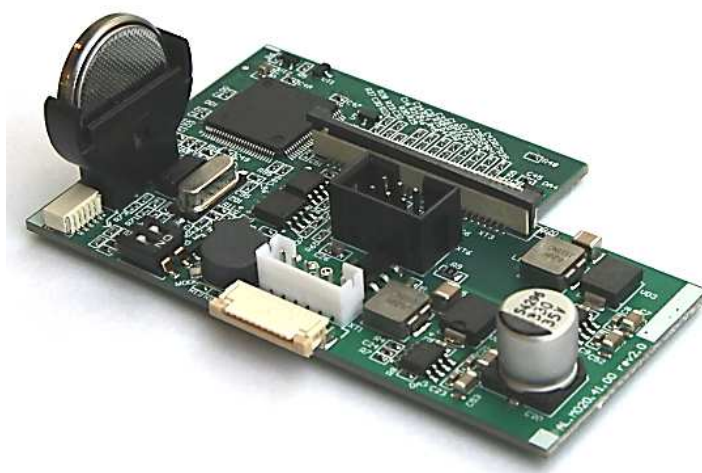


Рисунок 4. Модуль принтера L.M020.41.000 (вид сверху)

Описание процесса замены блока в Разделе Проверка аппаратной части и замена блоков терминала

В случае неработоспособности терминала по причине сбоя в работе Принтерной платы, необходимо осуществить замену платы на основании документа «Ведомость комплекта запасных частей для ремонта»



## Модуль USB AL.M020.40.00

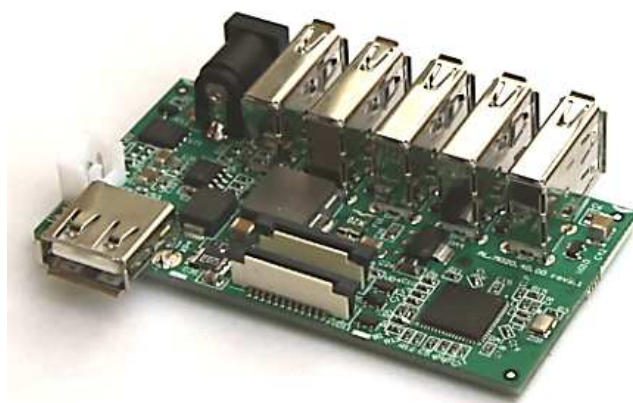


Рисунок 5. Модуль USB AL.M020.40.00 (вид сверху)

В случае неработоспособности терминала по причине сбоя в работе модуля USB, необходимо осуществить замену платы на основании документа «Ведомость комплекта запасных частей для ремонта».

Описание процесса замены блока в Разделе Проверка аппаратной части и замена блоков терминала

## Плата ДЯ AL.M020.45.00

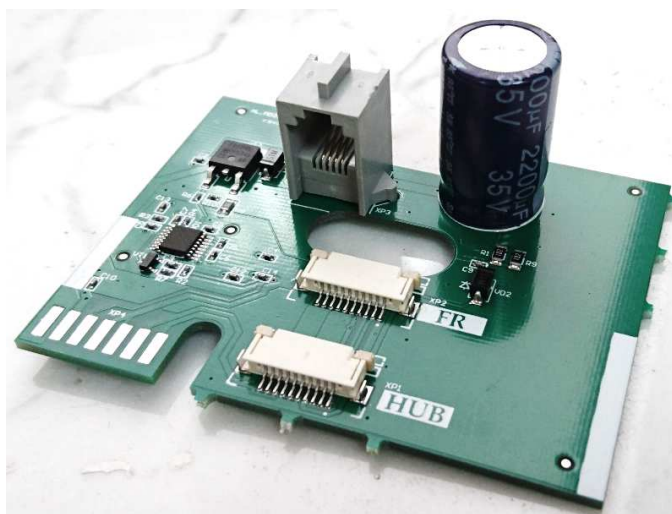


Рисунок 6. Плата денежного ящика AL.M020.45.00 (вид сверху)

В случае неработоспособности терминала по причине сбоя в работе платы Денежного ящика, необходимо осуществить замену платы на основании документа «Ведомость комплекта запасных частей для ремонта»

Описание процесса замены блока в Разделе Проверка аппаратной части и замена блоков терминала

## Планшетный модуль (Планшет)

Планшет является устройством управления Смарт-терминала.



Рисунок 7. Планшет (вид сверху)

В случае неработоспособности терминала по причине сбоя в работе Планшета, необходимо осуществить замену Планшета на основании документа «Ведомость комплекта запасных частей для ремонта». Если причиной сбоя работы Планшета является повреждение его сменных частей, таких как, Сенсорная панель или Дисплей, то необходимо заменить вышедшую из строя часть на основании документа «Ведомость комплекта запасных частей для ремонта».

## Фискальный накопитель – ФН

### Общие сведения

Фискальный накопитель нужно менять при истечении срока эксплуатации ФН (через 13, 15 и 18 месяцев, а некоторых моделей 1 раз в 36 месяцев), а также в случае блокировки ККТ, вызванной аварией ФН



**Неисправный ФН подлежит замене. Любые действия по ремонту ФН, как в составе ККТ, так и вне него, не допускаются!**

Замену ФН необходимо производить в соответствии с требованиями, описанными ниже.



Рисунок 8. ФН-01

ФН располагается в специальном отсеке, в верхней части корпуса ККТ.

### Замена ФН

Для замены ФН необходимо выполнить следующие действия:

1. Закрывать смену в «Кассовых отчетах»
2. Закрывать архив ФН в «Обслуживание ККМ» => «Дополнительные операции»
3. Отключить блок питания от сети питания, затем от разъема питания СТ.
4. Открыть крышку лотка для чековой ленты. Если установлена ЧЛ, то извлечь ее из лотка для ЧЛ.

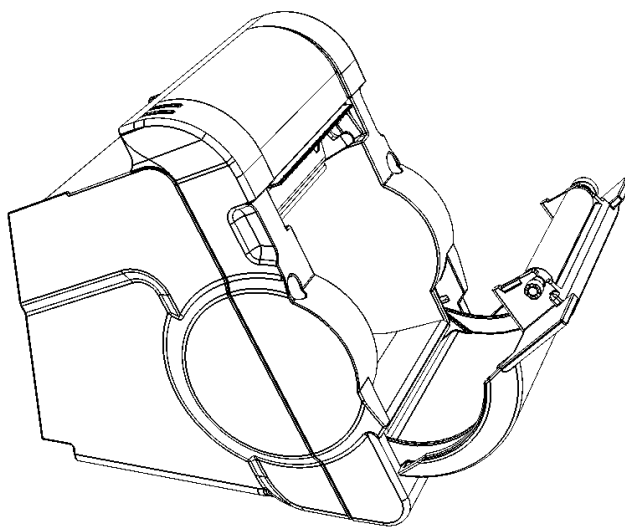


Рисунок 9. Открыта крышка лотка для ЧЛ

5. Отделить от передней панели крышку отсека для ФН. Для этого нужно сначала освободить фиксатор крышки, надавив на него в направлении «вверх».

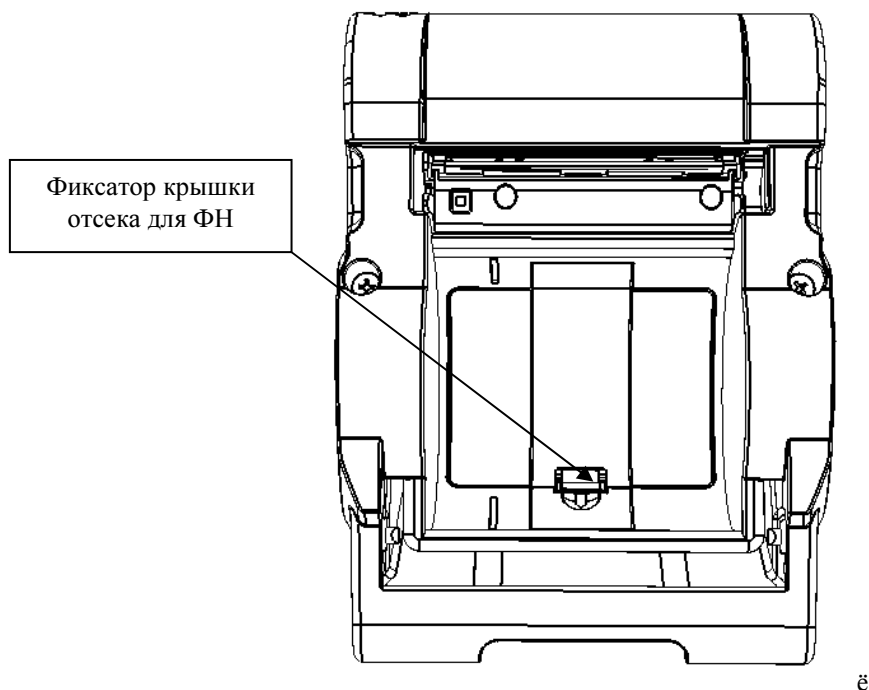


Рисунок 10. Расположение фиксатора крышки отсека для ФН

- Затем отделить нижнюю часть крышки от корпуса и освободить два верхних фиксатора крышки из пазов корпуса (смотрите рисунок ниже). Отделить крышку отсека для ФН.

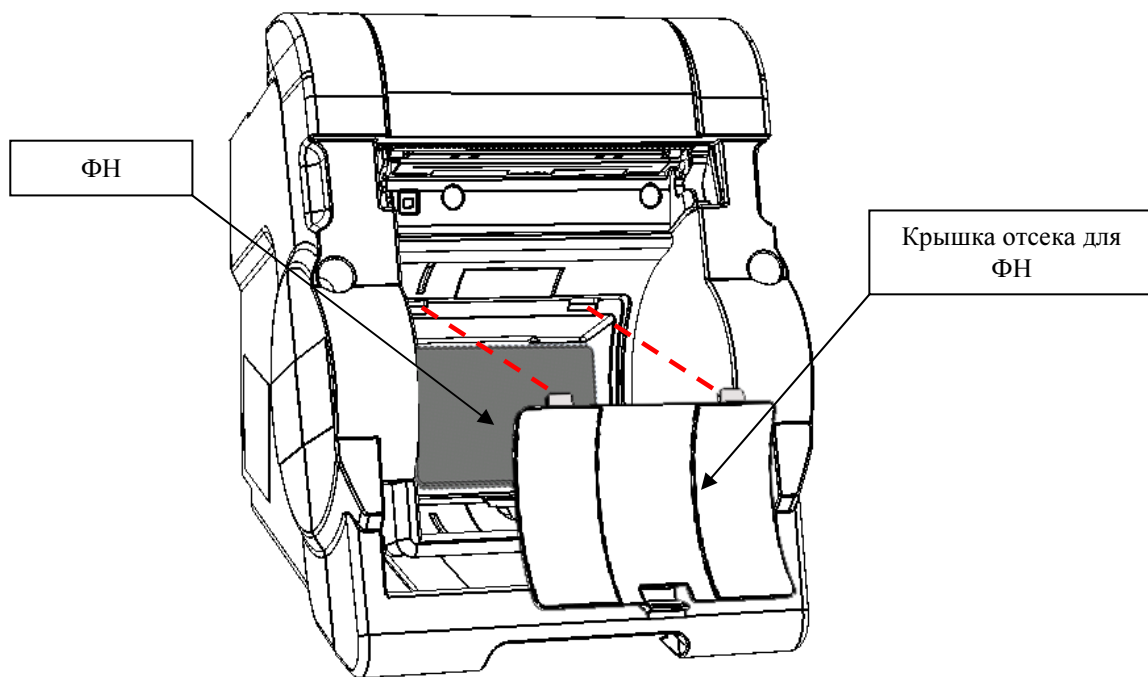
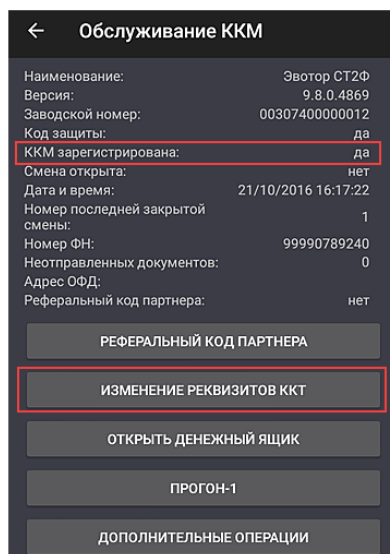


Рисунок 11.

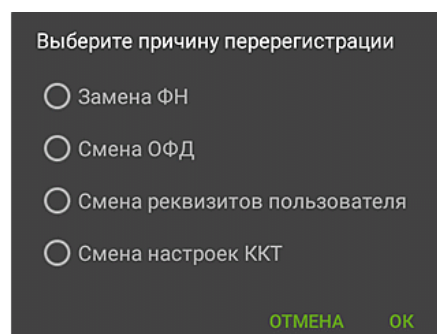
6. Извлечь ФН из корпуса ККТ, аккуратно отвести ФН на расстояние не больше длины кабеля ФН-ККТ.

7. Отсоединить от разъема кабеля ФН
8. Подключить к разъему кабеля новый экземпляр ФН.
9. Зафиксировать ФН в отсеке для ФН передней панели корпуса терминала.
10. Закрыть проем отсека для ФН крышкой.
11. Опломбировать корпус СТ.
12. Установить чековую ленту в отсек и закрыть крышку лотка для ЧЛ.
13. Зайти в обслуживание ККМ и провести перерегистрацию с новой ФН

16.1 Выбрать «Изменение реквизитов ККМ»



14. После ввода даты и времени, необходимо ввести пароль системного администратора ККМ, что бы отобразилось окно:



15. В качестве причины перерегистрации указать «Замена ФН».
16. Ввести реквизиты Пользователя.

## Блок фискальной памяти АТ015.00.00

### Общие сведения

В состав ККТ может входить фискальная память, представляющая собой комплекс программно-аппаратных средств, обеспечивающий некорректируемую ежесуточную (ежесменную) регистрацию и энергонезависимое долговременное хранение итоговой информации о денежных расчетах, проведенных на изделии, необходимое для правильного начисления налогов.

Ежесуточная (ежесменная) регистрация означает безусловную запись итоговой информации о денежных расчетах в ФП при проведении операции закрытия смены, причем продолжительность смены не должна превышать 24 часа. Каждый раз при снятии отчета с гашением (закрытии смены) в ФП делается очередная запись, содержащая дату записи, итог суточных (сменных) продаж и покупок. Емкость ФП составляет 8534 записи. Блок фискальной памяти выглядит следующим образом:



Рисунок 12. Блок фискальной памяти АТ015.00.00.

Блок фискальной памяти обеспечивает некорректируемую ежесменную регистрацию фискальных данных. Блок фискальной памяти не подлежит ремонту.

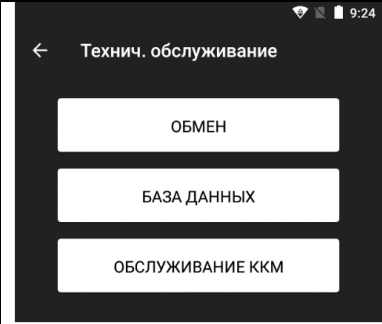
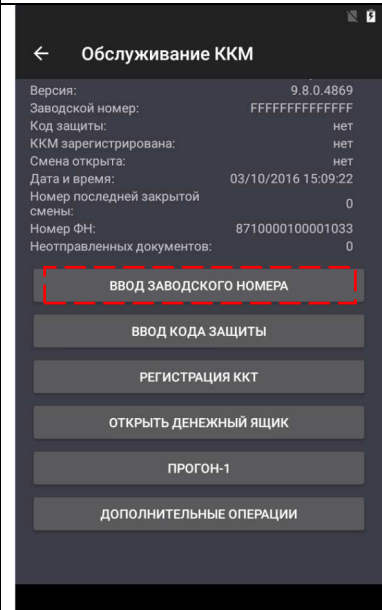
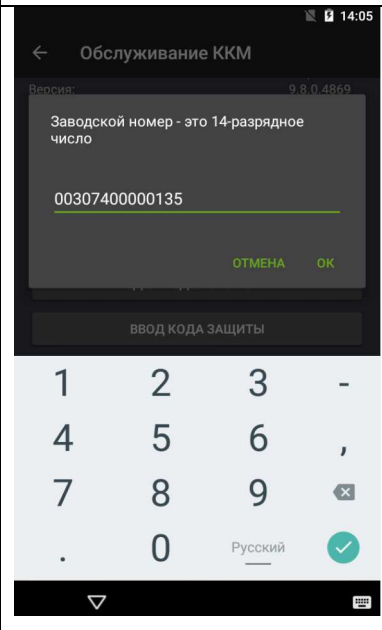
### Замена ФП

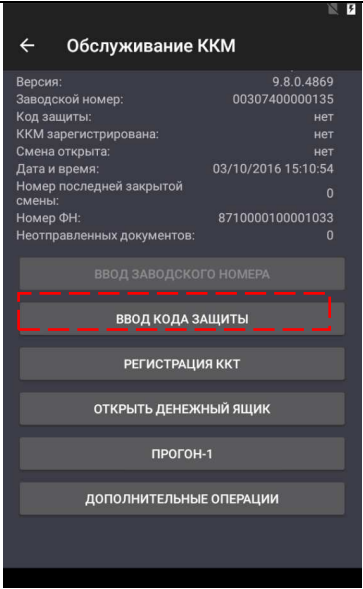
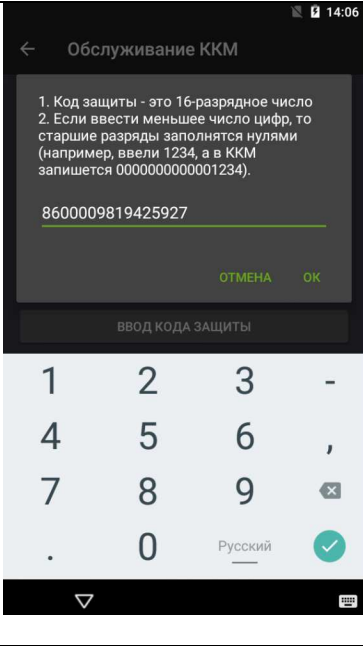
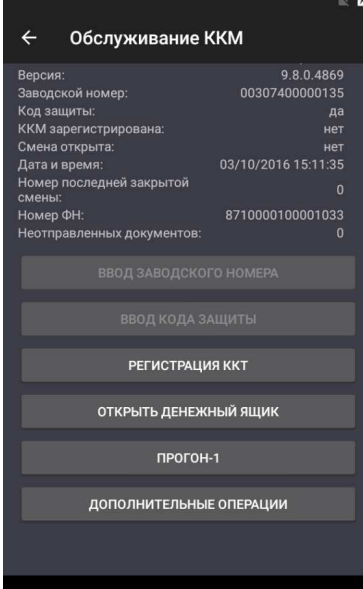
Замена ФП в корпусе ККТ может производиться только в случаях заполнения фискальной памяти: свободный объем накопителя фискальной памяти меньше, чем 30 записей, отсутствие свободных полей для записи данных о сменных отчетах, а также в случае отсутствия свободных полей для записи данных о перерегистрации, отсутствие или аварии ФП. Замена ФП в изделии также производится в случае отсутствия свободных полей для записей данных об активизациях электронной контрольной ленты защищенной. Если ресурса оставшейся ФП недостаточно для использования всего ресурса устанавливаемой ЭКЛЗ, необходимо одновременно с ЭКЛЗ заменить и ФП, оформив эту замену в соответствии с действующими нормативными актами. Замена ФП производится только при закрытой смене. Замену ФП необходимо проводить при выключенном изделии с надетым на запястье руки и заземленным браслетом для снятия статического электричества.

Чтобы заменить блок фискальной памяти нужно выполнить следующее:

1. Открыть крышку отсека ЧЛ.
2. Выкрутить 2 винта крепления верхнюю и нижнюю части корпуса. Обратите внимание, что на один из винтов установлена пломба.
3. Отклонить на себя верхнюю часть корпуса.
4. Отсоединить блок ФП от стенки корпуса.
5. Отсоединить блок ФП от разъема кабеля ФП.
6. Присоединить к разъему кабеля ФП новую ФП.

7. Закрепить новую ФП на стенке корпуса с помощью вспененного двустороннего скотча. Соблюдайте рекомендации по установке ФП, как указано на Рис. Для того, чтобы в дальнейшем кабель ФП не мешал соединению частей корпуса.
8. Соединить верхнюю и нижнюю части корпуса и закрепить их винтами.
9. Опломбировать один винт.
10. Провести процедуру установки Заводского номера в новую ФП
  - 10.1 Включить СТ и дождаться полной загрузки системы.

	<p>Перейдите в «Обслуживание ККМ»</p>
	<p>Выбрать раздел «Ввод заводского номера»</p>
	<p>Ввод заводского номера (Данные о ЗН указаны на <i>USB-Flash:\3H.txt</i>)</p> <p>Нажать «ОК» Терминал распечатает чек в введенным ЗН</p>

	<p>Раздел «Ввод заводского номера» будет не доступен Выбрать раздел «Ввод кода защиты»</p>
	<p>Ввод кода защиты (Данные о КЗ указаны на <i>USB-Flash:\ZH.txt</i>)</p> <p>Нажать «ОК»</p>
	<p>Раздел «Ввод кода защиты» будет не доступен</p> <p>Выбрать раздел «Прогон-1» Устройство распечатает чек с информацией о введенных ЗН и КЗ, а также информацию с № ФН</p> <p>Обратите внимание, что в конце технологического прогона терминал выведет запрос об открытии крышки отсека чековой ленты. Откройте крышку и снова закройте. Тест будет завершен.</p>



## Печатающий механизм YC215

### *Общие сведения*

В качестве печатающего устройства используется термопечатающий механизм YC215. Печать производится на термохимической бумаге.

Основу печатающего механизма составляет термопечатающая головка (ТПГ), на которой в одну линию размещены нагревательные резисторы, обеспечивающие возможность формирования на термохимической бумаге печатаемых знаков. При протекании электрического тока через резистор в месте его контакта с термочувствительным слоем бумаги выделяемое тепло проявляет точку, являющуюся элементом символа.

После экспонирования необходимых элементов в линии термобумага перемещается лентопротяжным валом, приводимым в движение шаговым двигателем через редуктор, на расстояние, задаваемое программой. Рабочая часть вала подачи бумаги изготовлена из специальной резины для обеспечения сцепления с бумагой и плотного прижима ее к поверхности ТПГ в зоне нагревательных элементов.

### *Замена печатающего механизма*

В случае сбоя работы печатающего механизма сначала необходимо устранить возможные загрязнения на печатающей головке с помощью кисти с жесткой щетиной.

Если причиной сбоя работы печатающего механизма является тусклая печать, необходимо заменить прижимной вал на основании документа «Ведомость комплекта запасных частей для ремонта».

В случае необходимости замены всего термопечатающего механизма, необходимо выполнить следующие действия:

1. Выкрутить 2 винта крепления верхней и нижней частей корпуса. Один из винтов содержит пломбировочный материал.
2. Отклонить верхний корпус принтерной части устройства.
3. Отключить шлейф печатающего механизма от разъема XT3 принтерной платы. Для этого необходимо поднять фиксатор разъема с помощью пинцета.

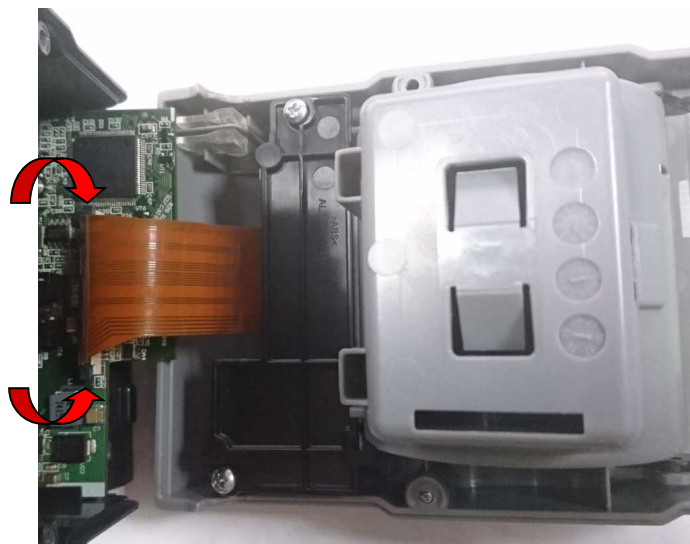


Рис.13

4. Открутить винты крепления держателя ТПМ. Отделить держатель с прикрепленным к нему ТПМ, от корпуса.



Рис.14

5. Открутить винты крепления ТПМ к держателю.

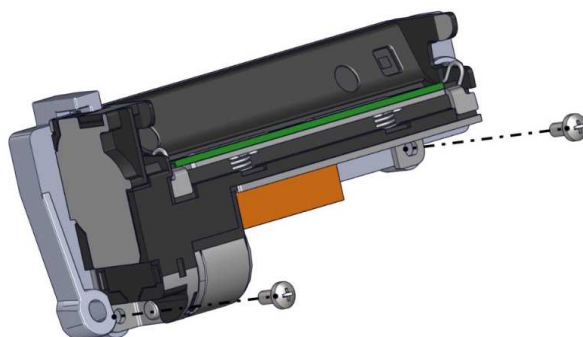


Рис.15

6. Отделить от ТПМ прижимной вал.



Рис.16

7. Установить в держатель новый ТПМ и зафиксировать винтами.
8. Затем ТПМ в держателе закрепить винтами в корпусе.
9. Установить шлейф ТПМ в разъем ХТЗ принтерной платы. Плотнo прижать фиксатор разъема. (прижимать фиксатор разъема рекомендуется обратной стороной пинцета).
10. Соединить верхнюю и нижнюю части корпуса. Зафиксировать винтами.
11. Демонтировать из крышки прижимной вал и установить на его место новый из комплекта ТПМ.
12. Опломбировать один винт.

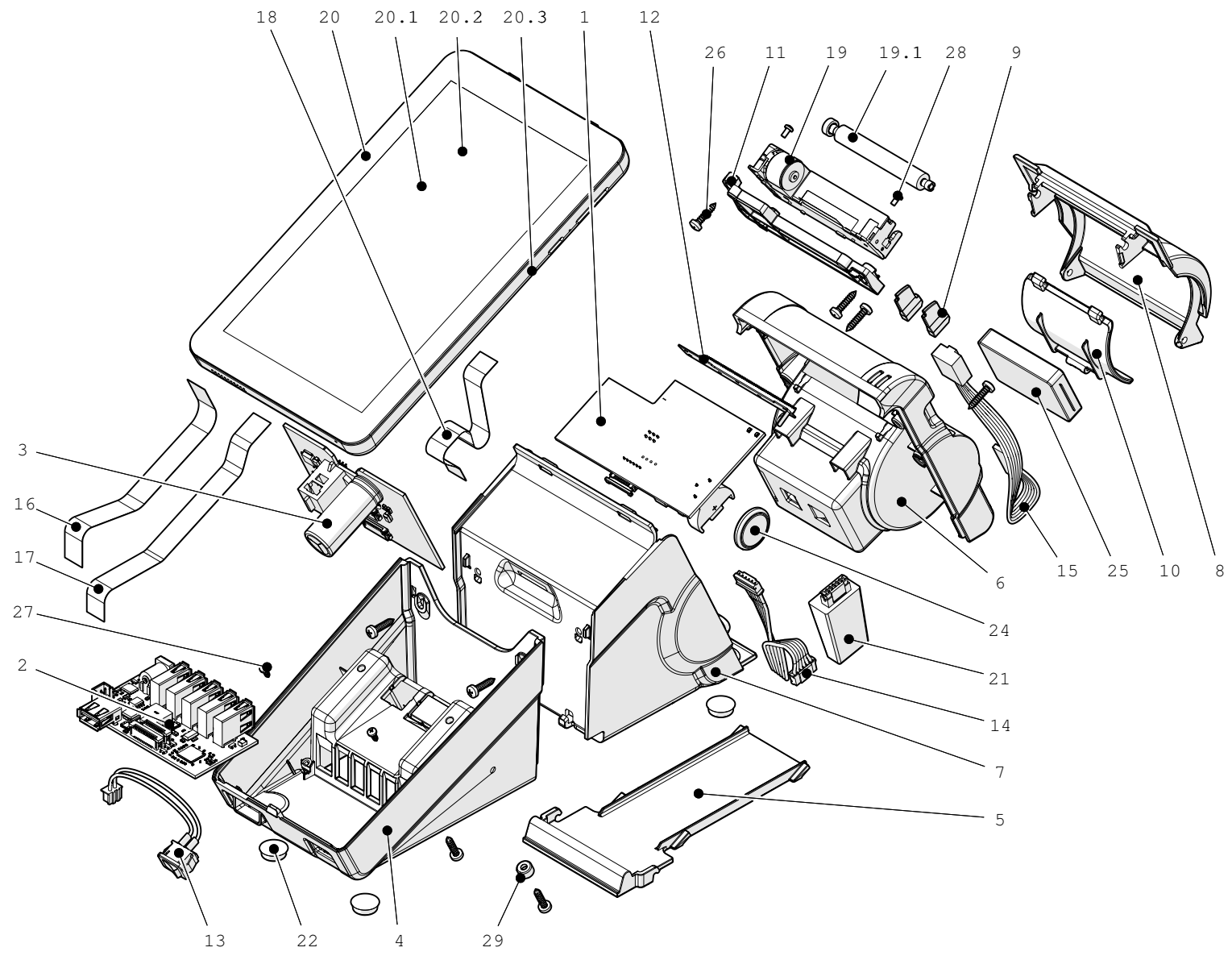


Рисунок 17. Компоновочная схема Смарт-терминала «ЭВОТОР»

№	Наименование	Обозначение	Шт.
1	Модуль принтера	AL.M020.41.000	
2	Модуль USB hub	AL.M020.40.000	
3	Плата ДЯ	AL.M020.45.00	
4	Основание планшета	AL.M020.00.001	1
5	Кожух кабелей	AL.M020.00.002	1
6	Корпус верхний	AL.M020.10.001	1
7	Корпус нижний	AL.M020.10.002	1
8	Крышка	AL.M020.10.003	1
9	Световод	AL.M020.10.004	2
10	Крышка ЭКЛЗ/ФН	AL.M020.10.005	1
11	Основание печатающего механизма в сборе	AL.M020.11.000	1
12	АТ037.03.007 Гребенка		1
13	Кабель сетевой с выключателем	АТ037.02.01	1
14	Кабель ФП для ККМ "FPrint-xx"	АТ004.04.01	1
15	Шлейф для подключения ФН	АТ010.08.01	1
16	Гибкий шлейф для планшета FFC-1.0-12P-L152D4/8		1
17	Гибкий шлейф Плата ДЯ FFC-1.0-10P-L152D4/8		1
18	Гибкий шлейф Плата ДЯ- принтер FFC-1.0-10P-L60D4/8		1
19	Термопечатающий механизм YC215		1
20	AL.M020.30.000 Планшетный модуль		1
21	АТ015.00.00 rev.1.1 Блок ФП		1
22	Блок питания 24V, 1,25A FUJIA FJ-SW2401250E		1
23	Ножка D=9.5 h=3.8		4
24	Элемент питания CR2032 (любой производитель)		1
25	ФН		1
26	Винт самонарезающий ГОСТ Р ИСО 7049-ST2.9x13		8
27	Винт самонарезающий ГОСТ Р ИСО 7049-ST2.2x 6.5		2
28	Винт ISO 7045-M2x4		2
29	Чашка пломбировочная		1

## Организация ремонта

До подключения СТ к сети необходимо провести его осмотр на предмет механических повреждений или нарушения правил эксплуатации.

При подключении, запусках, тестовых включениях СТ следует выполнять требования «Руководства по эксплуатации» AL.M020.10.000 РЭ.

Изделие удовлетворяет требованиям по электробезопасности в соответствии с ГОСТ 26104-91 и имеет I класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ Р 50377-92.

Корпуса используемых при ремонте и техническом обслуживании приборов и источников питания должны быть заземлены.

Перечень применяемого для ремонта оборудования и приборов приведен в разделе «Перечень оборудования и приборов для проведения ремонта» настоящей инструкции и может корректироваться в зависимости от оборудования, имеющегося в наличии.

В случае обнаружения неисправностей ремонту в условиях сервисных центров подлежат все компоненты Смарт-терминала, описанные в настоящей инструкции.

В случае неработоспособности блока фискальной памяти этот модуль не ремонтируется, а подлежит замене. Замена блока фискальной памяти производится в соответствии с порядком замены, приведенном в Разделе «Проверка аппаратной части и замена блоков терминала»

В случае фатальной аварии, переполнения или завершения временного ресурса ФН, ФН не подлежит ремонту, а только замене. Замена ФН производится в соответствии с порядком замены, приведенном в Разделе «Проверка аппаратной части и замена блоков терминала»

## Рекомендации по проведению технического обслуживания

Период технического обслуживания может определяться договором на техническое обслуживание между пользователем и Сервисным центром. Проведение технического обслуживания допускается на месте установки СТ, в присутствии владельца или представителя владельца СТ.

Порядок проведения технического обслуживания Сервисными Центрами, уполномоченными осуществлять Техническое обслуживание оборудования:

1. Проверить работоспособность (смотрите разделы «ПО», «Проверка аппаратной части и замена блоков » данного документа) и наличие всех компонентов. В случае обнаружения несоответствия выдать пользователю рекомендации по их устранению.
2. Осмотреть корпус СТ на отсутствие повреждений маркировки и пломбировки.
3. Ремонт и профилактическое обслуживание проводить только при отключенном от сети изделии. Проверить целостность механических узлов печатающего механизма. При необходимости удалить засорения и бумажную стружку с движущихся узлов СТ и печатающего механизма с помощью пылесоса или мягкой кисточки. Протереть записывающую поверхность ТПМ мягкой тканью, слегка увлажненной изопропиловым спиртом, или специальными салфетками (карандашом) для чистки и удаления налипших частиц термочувствительного вещества бумаги с поверхности резинового валика ТПМ. Не допускать попадания жидкостей на элементы плат СТ. Запрещается использование растворителей и кетонов для чистки пластмассовых поверхностей. Запрещается воздействовать на рабочую область ТПМ принтера металлическими предметами во избежание поломки головки.
4. Провести технологический прогон для диагностики всех узлов и основных схем СТ согласно разделу «Проверка СТ при помощи технологического прогона». В случае обнаружения неисправностей, не подлежащих ремонту на месте эксплуатации СТ, произвести его изъятие для ремонта в условиях СЦ.
5. Проверить состояние ФН. В случае если временной ресурс или память ФН близка к заполнению, произвести замену ФН в соответствии с разделом «Замена ФН».
6. Если во время технического обслуживания вскрывался корпус СТ, то необходимо его опломбировать пломбой сервисного центра, проводившего осмотр.
7. По окончании технического обслуживания произвести запись в «Паспорте».

## Проверка аппаратной части и замена блоков терминала

В данном разделе приведено описание проверки отдельных блоков терминала, методика нахождения неисправностей и замена неисправных блоков терминала.

Проверка производится на выявление несоответствий и нарушений в аппаратной части терминала. Перед проведением проверки аппаратной части СТ необходимо выполнить следующие действия

1. Снять краткий отчет из ФН по закрытиям смен за период от активизации ФН до последней закрытой смены;
2. Отключить блок питания от сети питания, затем отсоединить кабель блока питания от разъема питания в основании.
3. Снять кожух кабелей, затем выкрутить два винта. Обратите внимание, что один из винтов опломбирован.



Рис.18а



Рис.18б



4. Демонтировать Планшет из корпуса, аккуратно отсоединить шлейф от разъема Планшета.
5. Отсоединить шлейфы от разъемов на электронных модулях (платах)



Рис.19а



Рис.19б

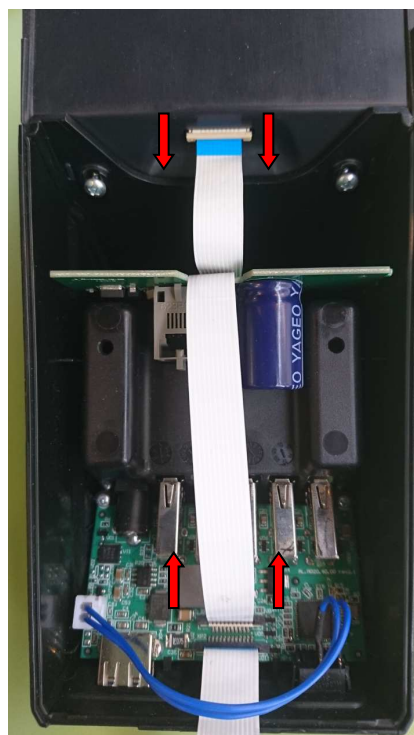


Рис.19в

6. Выкрутить винты крепления платы USB в корпусе. Извлечь из корпуса плату. Проверку модуля производить в соответствии с п.п 13 текущего раздела.
7. Извлечь из направляющих плату ДЯ. Проверку модуля производить в соответствии с п.п 14 текущего раздела.
8. Выкрутить винты, отсоединить верхний корпус терминала. Перевернуть терминал вниз планшетом и отклонить на себя верхнюю часть корпуса.
9. Отсоединить ФП от боковой стенки корпуса, затем отсоединить кабель ФП от разъема на плате. Проверку ФП производить в соответствии с п.п 12 текущего раздела.



Рис.20а



Рис.20б

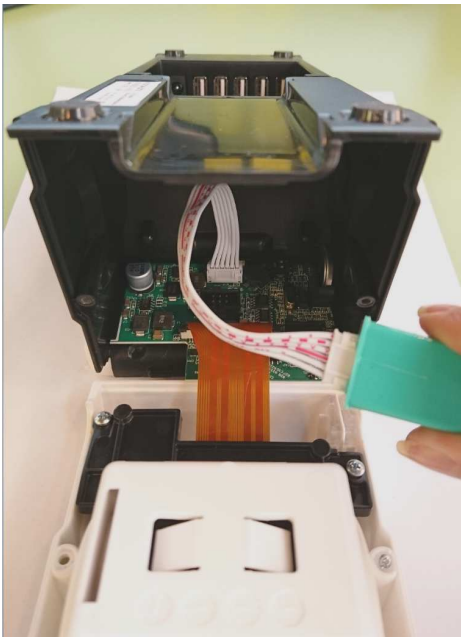


Рис.20в

10. Извлечь модуль Принтера из направляющих в корпусе.
11. Отсоединить шлейф ТПМ и кабель для подключения ФН (если терминал с ФН/ЭКЛЗ от разъемов платы. Проверку модуля производить в соответствии с п.п 15 текущего раздела.

## 12. Проверка ФП.

- 12.1 ФП выполнена в виде модуля, который залит компаундом. Проверки обозначений процессора и носителя ПО, а также проверки наличия несанкционированных перемычек и элементов на ФП не производятся.
- 12.2 Проверить наличие и обозначение ФП: обозначение ФП должно содержаться на штриховой наклейке на корпусе ФП. Обозначение должно соответствовать маркировке «АТ015.00.00».
- 12.3 Проверить наличие и целостность заливки компаунда ФП: компаунд должен содержаться в прозрачном пленочном блистере, не должен растекаться, должен иметь однородный цвет. Пленочный блистер должен быть без проколов и разрывов.
- 12.4 Проверить местоположение ФП: ФП должна быть зафиксирована на внутренней поверхности корпуса СТ
- 12.5 Проверить подключение ФП к принтерной плате: ФП должна быть подключена к разъему ХТ7 принтерной платы посредством кабеля ФП–ККТ АТ004.04.01.

12.6 Проверить отсутствие внешних повреждений ФП: ФП не должна содержать механических и термических повреждений, изменений цвета. Обозначения штриховой наклейки, прикрепленной на корпусе ФП, должны четко читаться. Поверхность наклейки должна быть целостна, без изменений цвета. Разъем ФП не должен иметь механических повреждений и деформаций.

12.7 Проверить отсутствие внешних повреждений кабеля подключения ФП: кабель ФП-ККТ АТ004.04.01 не должен содержать разрывы и оголения изоляции, механические повреждения, разъемы кабелей должны быть целостны.

### **13. Проверка платы USB AL.M020.40.000**

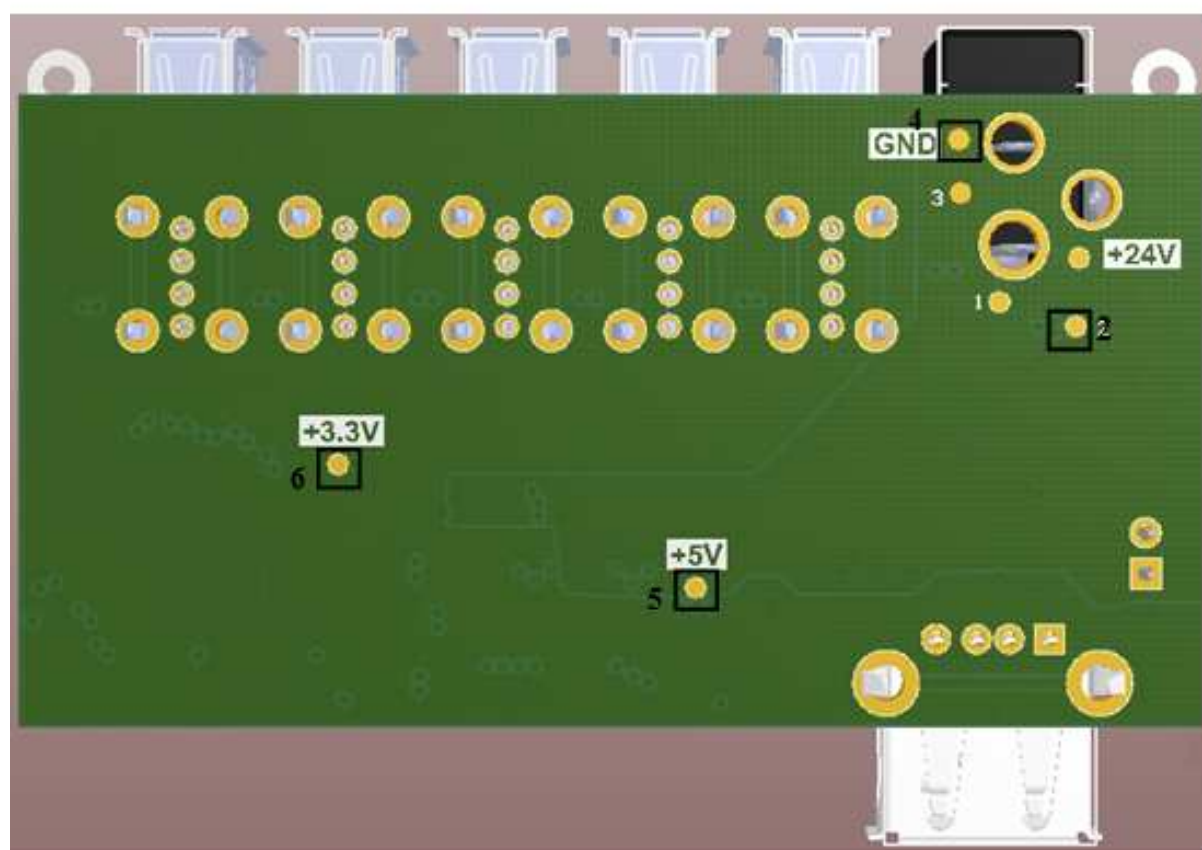
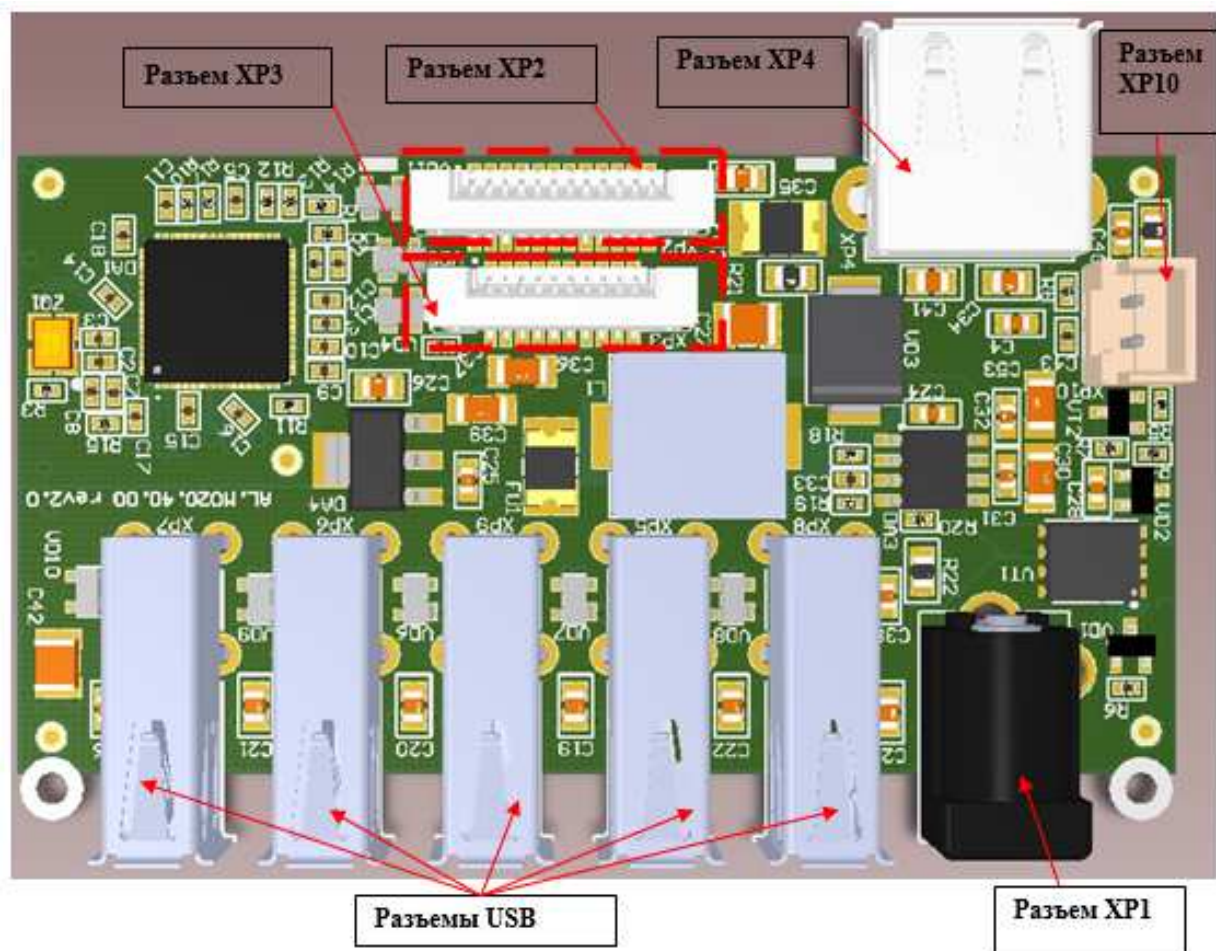
#### **Осуществить визуальную проверку:**

- На целостность дорожек печатной платы;
- На механические повреждения;
- На присутствие остатков канифоли или другого вещества, которое своим присутствием способно вызвать замыкание функциональных дорожек;
- На наличие некачественной пайки с излишками припоя;
- На следы окисления на компонентах платы;
- Хорошо ли пропаяны все детали, нет ли воздушных зазоров между контактной площадкой и соответствующим выводом элемента;
- Обратите особое внимание на ключи элементов и полярность (см. рис. 21, 22);
- На правильность установленных разъемов.

#### **Осуществить проверку питающих напряжений на плате USB по контрольным точкам:**

- Подключить к разъему XP10 кабель АТ037.02.01 Кабель сетевой с выключателем
- Подключить к разъёму XP1 кабель блока питания 24V, 1,25A FUJIA FJ-SW2401250E. Подключить блок питания к сети 220V.
- Установить кнопку на кабеле сетевом с выключателем в режим ON (ВКЛ)
- Установите на мультиметре режим проверки постоянного напряжения в диапазоне 200V.
- Установите отрицательный щуп мультиметра в контрольной точке 4.
- Проконтролируйте наличие напряжения в точке 7. Напряжение должно лежать в диапазоне значений 23,52 -24,48 В.
- Проконтролируйте наличие напряжения в точке 5. Напряжение должно лежать в диапазоне значений 4,92 – 5,1 В.
- Проконтролируйте напряжение в точке 6. Напряжение должно лежать в диапазоне значений 3,22 - 3,38 В.

Если значения напряжений отличны от указанных, то необходимо заменить плату.



**Рис. 3.5 Модуль USB AL.M020.40.000**  
(Контрольные точки выделены и пронумерованы)

#### 14. Проверка модуля ДЯ AL.M020.45.00

**Осуществить визуальную проверку:**

- Не должно быть механических повреждений;
- Не должно быть загрязнений на контактах разъемов;
- Не должно быть остатков канифоли или другого вещества, которое своим присутствием способно вызвать замыкание функциональных дорожек;
- Не должно быть излишков припоя на контактах компонентов платы;
- Не должно быть следов окисления на компонентах платы;
- Шлейфы должны быть плотно установлены в разъемы и не должны иметь заломов.

По возможности устранить замечания и проверить работоспособность платы в составе терминала.

**Проверку функционирования модуля ДЯ** можно осуществить в составе заведомо рабочего Смарт-терминала.

Установить плату в Смарт-терминал.

Подключить к терминалу тестовый Денежный ящик

Подключить терминал к сети, дождаться загрузки системы, перейти в Обслуживание ККТ и нажать «Открыть ДЯ». Денежный ящик должен открыться.

В случае отрицательного результата, заменить плату.

#### 15. Проверка принтерного модуля AL.M020.41.00

**Осуществить визуальную проверку:**

- Не должно быть загрязнений на контактах разъемов;
- Не должно быть остатков канифоли или другого вещества, которое своим присутствием способно вызвать замыкание функциональных дорожек.
- Не должно быть излишков припоя на контактах компонентов платы.
- Шлейфы должны быть плотно установлены в разъемы и не должны иметь заломов.

По возможности устранить замечания и проверить работоспособность платы в составе терминала.

**Проверку функционирования принтерного модуля** необходимо осуществлять в составе заведомо рабочего Смарт-терминала.

Установить плату в Смарт-терминал.

Подключить терминал к сети и дождаться полной загрузки системы.

Провести проверку в соответствии с разделом « **Проверка СТ при помощи технологического прогона** ».

В случае невозможности распечатать технологический прогон на экране отобразится окно ошибки «Не найдено указанное устройство» или «Устройство не включено». В таком случае необходимо заменить принтерный модуль.

Перечень возможных неисправностей принтерного модуля, методы их обнаружения и устранения приведены далее.

## Перечень возможных неисправностей

№	Наименование неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
1.	Полное отсутствие индикации на СТ	1. СТ не подключен к сети питания	Подключить СТ к сети питания
		2. Обрыв в вилке или кабеле, подсоединяющем СТ к сети.	Устранить обрыв
2.	При включении питания горит красный индикатор	1. Сработал датчик отсутствия чековой ленты (отсутствует чековая лента)	Заправить бумагу
		2. Неисправен датчик печатающего механизма.	Заменить печатающий механизм
3.	Нет связи СТ с ПК через USB	1. Неисправен кабель USB СТ-ПК.	Заменить кабель
		2. Неисправен разъем принтерной платы СТ	Устранить неисправность, при невозможности устранения, заменить принтерную плату
4.	При включении СТ печатается «Ошибка ФП»	Неисправна фискальная память.	Заменить фискальную память согласно разделу «Замена ФП»
5.	Невозможно открыть смену	1. Не закрыта предыдущая смена	Закрыть смену
		2. Фискальная память исчерпана. Информационное сообщение последнего Z-отчета «Осталось закрытий 0 смен».	Заменить фискальную память
6.	Лента не движется, либо лента движется неравномерно (строки сжаты)	1. Установлен дефектный рулон.	Заменить рулон
		2. Неисправность в электрических соединениях.	Проверить и восстановить соединения печатающего механизма
		3. Обрыв обмоток шагового двигателя (ШД).	Заменить печатающий механизм
		4. Не работает схема управления ШД.	Заменить печатающий механизм
7.	Лента движется с перекосами	Неправильно заправлена лента.	Заправить правильно
8.	Лента движется, печать отсутствует	1. Неисправна схема управления печатью.	Заменить ТПМ (смотрите раздел «Замена печатающего механизма»)
		2. Лента заправлена чувствительным слоем к валу.	Извлечь ленту и заправить правильно
		3. Неисправен ТПМ	Заменить ТПМ
9.	Не печатаются одни и те же точки во всех строках	Неисправен ТПМ	Заменить ТПМ
10.	Бледная печать	1. Мала длительность импульса печати.	Увеличить яркость (смотрите «Протокол работы ККТ» из комплекта поставки СТ)
		2. Низкое качество бумаги.	Заменить рулон
	«Жирная» печать, затрудняющая чтение	Велика длительность импульса печати.	Уменьшить яркость (смотрите «Протокол работы ККТ» из комплекта поставки СТ)
11.	Печать знаков не соответствует образцам	1. Неисправность в блоке управления.	Выявить и устранить неисправность принтерной платы
		2. Неисправна ТПГ.	Заменить ТПМ

№	Наименование неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
		3. Неустойчивый/поврежденный контакт в разъеме печатающего механизма.	Восстановить контакт
12.	Низкое качество печати	1. Загрязнение поверхности ТПП.	Протереть поверхность ТПП
		2. Неустойчивый/поврежденный контакт в разъеме печатающего механизма.	Восстановить контакт
13.	В ответ на команды СТ возвращает ошибку «Вход в режим заблокирован»	1. При попытке входа в режим ЭКЛЗ на нефискальном СТ.	Фискализируйте СТ (подробнее смотрите «Руководство налогового инспектора»)
		2. Неверно введен пароль доступа к ФП	Ввести верный пароль доступа к ФП (смотрите «Руководство налогового инспектора» комплекта поставки СТ)

## Диагностика работоспособности ПО СТ

### Звуковая сигнализация

В некоторых случаях неисправности в работе СТ можно определить только звуковым и/или визуальным способом (нет бумаги, неисправен печатающий механизм и т.п.). Чтобы начать диагностику, необходимо включить изделие, подключив его к сети питания. Начнется автотестирование. Если изделие выявит ошибку, он издаст звуковой сигнал и при возможности распечатает квитанцию автотестирования.

Изделие имеет два вида гудков, отличающихся длительностью звучания:

- короткий, длительностью 0,2 с,
- длинный, длительностью 0,5 с.

Изделие может варьировать длительность паузы между последовательными гудками. По количеству и длине гудков можно определить область неисправности. Случай отсутствия гудков говорит о том, что неисправностей в работе изделия не выявлено.

#### Длинный – два коротких

Последовательность: длинный гудок – 0,5 с тишина – короткий гудок – 0,5 с тишина – короткий гудок – 2 с тишина.

При подключении блока питания изделие начинает тест напряжения питания процессора в сопровождении последовательных звуковых гудков. После его выполнения изделие проверяет напряжение и, если оно низкое, то повторяет тест. Если напряжение становится нормальным, то изделие переходит в рабочий режим.

#### Циклические серии N коротких гудков при включении питания.

При проведении автотестирования изделие может обнаружить неисправности и оповестить пользователя серией гудков и печатью квитанции автотестирования:

АВТОТЕСТИРОВАНИЕ	Количество сигналов
***** АВТОТЕСТИРОВАНИЕ *****	
ПО СТ НОРМ	1
ППЗУ НЕНОРМ	2
ОЗУ НЕНОРМ	3
ПАМЯТЬ ФП НЕНОРМ	4
ПО ФП НОРМ	4
ЭСППЗУ НОРМ	5
<b>СПАСИБО ЗА ПОКУПКУ!</b>	

**Примечание:** в зависимости от неисправности или отсутствия узла СТ, состояние будет определяться значением НЕНОРМ/НЕТ.

Серия гудков состоит из количества коротких гудков, равного номеру блока, содержащего ошибку, + 0,4 с паузы. Оповещение происходит по следующей схеме: серия гудков – 2 с между сериями + мигание красного индикатора в такт гудкам.



## Перечень неисправностей ККТ при включении питания (автотестирование)

Кол-во сигналов в серии	Неисправность	Причины возникновения	Способ устранения
1	ПО СТ	Вышел из строя микроконтроллер (DD1)	Заменить микроконтроллер
		Не эталонная версия прошивки	Перепрограммировать прошивку (смотрите раздел «Программирование»)
2	ППЗУ	Непроинициализирована или вышла из строя микросхема памяти ППЗУ.	Инициализировать микросхему либо, в случае невозможности исправления неполадки, заменить микросхему
3	ОЗУ	Непроинициализирована или вышла из строя микросхема памяти ОЗУ.	
4	ПО или ПАМЯТЬ ФП	Вышел из строя блок ФП АТ015.00.00.	Заменить ФП АТ015.00.00
5	ЭСППЗУ	Непроинициализирована или вышла из строя микросхема памяти ЭСППЗУ.	Инициализировать микросхему либо, в случае невозможности исправления неполадки, заменить микросхему

Если при запуске изделие издает определенное количество гудков, по которым выявляется характер неисправности, следует после устранения ошибки проверить изделие повторно. При тестировании изделие способно выдавать звуковые сигналы, соответствующие первой обнаруженной ошибке. Квитанция автотестирования будет содержать все обнаруженные ошибки.

### Периодические длинные гудки + мигание красного индикатора

Серия гудков состоит из периодических длинных гудков + 2 с паузы. Красный индикатор горит циклически, по следующей схеме: гудок + тишина и мигание, гудок + тишина, мигания нет и т.д. При этом изделие распечатает на ЧЛ ошибку: обмена с ЭКЛЗ, с ФП, памятью, часами, печатающим механизмом.

### Печать информации о возможных ошибках

Ниже перечислены возможные ошибки ККТ или его основных составляющих, а также приведены последовательности действий при обнаружении таковых.

### Неверный код защиты

При включении питания изделие проверяется его Код защиты (номер кода защиты для СТ «4»). Если проверка выявила, что Код защиты некорректный, то на чековой ленте печатается:

НЕВЕРНЫЙ КОД ЗАЩИТЫ

В этом случае следует ввести код защиты, указанный в документации из комплекта поставки СТ, с использованием утилиты налогового инспектора согласно разделу «Ввод кода защиты ККТ» «Руководства налогового инспектора» AL.M020.10.000 РН для СТ.

**Ошибка ФП.** Изделие распечатает следующее:

СБОЙ ОБМЕНА С ФП

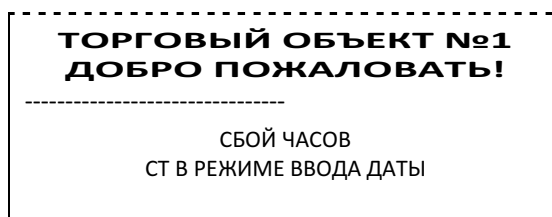
Необходимо проверить целостность кабеля ФП–ККТ АТ004.04.01. Кабель должен быть без механических повреждений и деформаций. Проверить надежность контакта кабеля ФП–ККТ в разъеме ФП и разъеме принтерной платы. Если проверка выявила нарушения, то необходимо их устранить, в противном случае следует отключить изделие от сети питания и заменить ФП (смотрите документ «Инструкция по замене ФП» AL.M020.10.000 И16 и раздел «Замена ФП» данной инструкции).

**Ошибка ОЗУ и/или Ошибка ППЗУ.** При запуске, изделие распечатает квитанцию автотестирования, с соответствующей ошибкой. В этом случае необходимо проинициализировать память (подробнее об инициализации памяти ККТ смотрите раздел «Программирование » пункт 17). Если сбой повторяется, заменить микросхему ОЗУ и/или ППЗУ и повторить процедуру.

**Примечание:** при сбое ОЗУ/ППЗУ возможно расхождение сменных итогов.

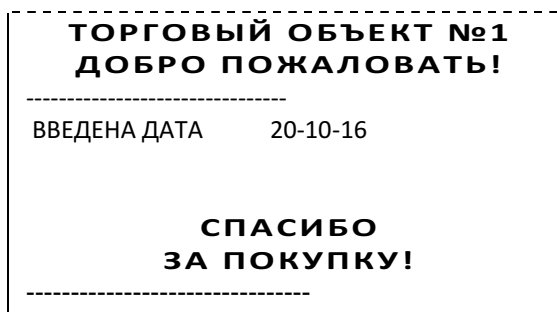
## Ошибка часов (смена закрыта)

Изделие распечатает следующее:



Следует установить верную дату и время. Для этого необходимо подключить изделие к сети питания. Согласно «Руководству по эксплуатации» AL.M020.10.000 РЭ, запустить тест Драйвера ККТ, установить связь с изделием. В поле **Дата** и **Время** теста Драйвера ввести текущую дату и время. Затем последовательно нажать на кнопки «Программирование даты» и «Программирование времени».

При этом изделие распечатает документ:



**Примечание 1:** Если вводимая дата хотя бы на один день меньше даты последней записи в ФП, меньше даты последнего зарегистрированного документа в ЭКЛЗ, то при попытке ввода даты изделие блокируется в режиме ввода даты до ввода правильной даты. Выключение и последующее включение СТ не снимет блокировку.

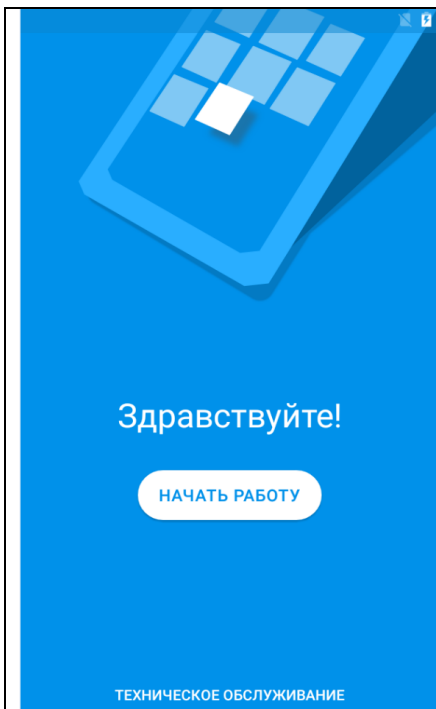
**Примечание 2:** Если вводимая дата превышает текущую дату больше, чем на один день, то изделие переходит в режим подтверждения ввода даты и требует подтверждения даты и в панели состояния выводится сообщение «Требуется подтверждение ввода даты».

В случае постоянного сброса часов при включении необходимо проверить и при необходимости заменить следующие элементы: батарею резервного питания; кварцевый резонатор.

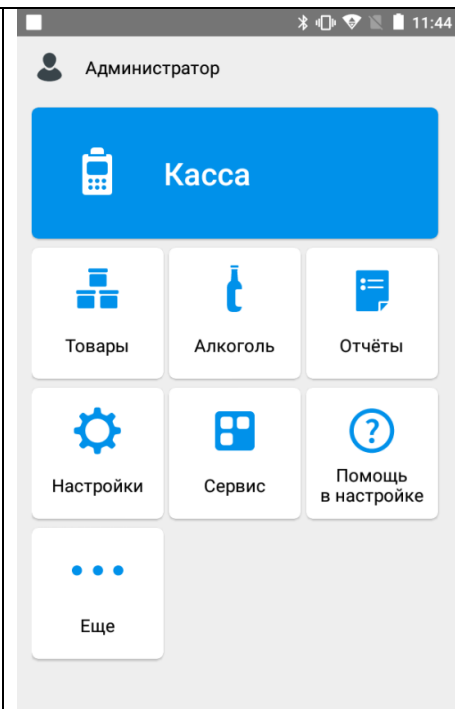
### *Проверка СТ при помощи технологического прогона*

Технологический прогон используется для диагностики узлов СТ после ремонта, профилактических работ, замены фискальной памяти или ЭКЛЗ.

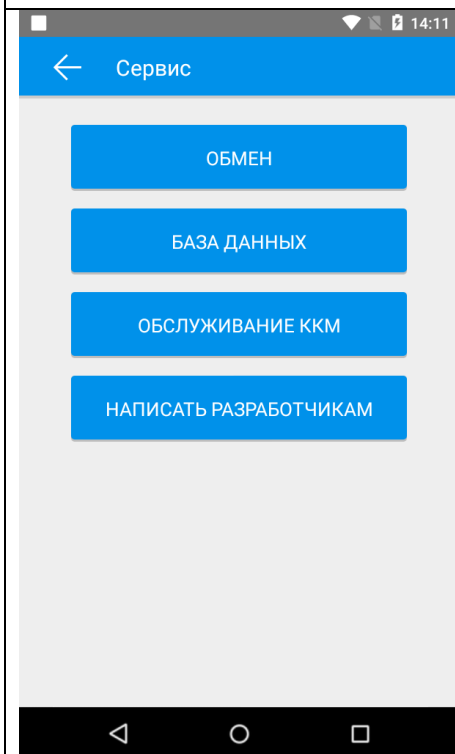
Для запуска технологического прогона необходимо включить Смарт-терминал, подключив его к сети питания. Дождаться загрузки системы на Планшете. Прodelать следующие действия



Нажать на «техническое обслуживание»



Выбрать раздел «Сервис»



Выбрать раздел «Обслуживание ККМ»

	<p>Выбрать раздел «Прогон-1» Устройство распечатает чек с информацией (см.ниже)</p> <p>Обратите внимание, что в конце технологического прогона терминал выведет запрос об открытии крышки отсека чековой ленты. Откройте крышку и снова закройте. Тест будет завершен.</p>																
<p style="text-align: center;"><b>СПАСИБО ЗА ПОКУПКУ! == ПРОГОН 1 ==</b></p> <hr/> <p>Эвотор СТ Дата и время 22-03-16 15:29 Assembly ID 1 xxxx 2 xxxx 3 xxxx</p> <hr/> <p>Код защиты 4 1234567891011121 Код защиты 6 1234567891011121</p> <hr/> <table border="0"> <tr><td>Ход часов</td><td>НОРМ</td></tr> <tr><td>ПО ПД/ ПТК</td><td>НОРМ</td></tr> <tr><td>Разъем ФД</td><td>НОРМ</td></tr> <tr><td>ОЗУ</td><td>НОРМ</td></tr> <tr><td>ППЗУ</td><td>НОРМ</td></tr> <tr><td>ФИСКАЛЬНЫЙ</td><td>НЕТ</td></tr> <tr><td>ФН (1235678619803776)</td><td>НОРМ</td></tr> <tr><td>ЯРКОСТЬ ЧЛ</td><td>12</td></tr> </table> <hr/> <p style="text-align: center;"><b>И ПЕРЕМИГИВАНИЕ СВЕТОДИОДОВ ТО ОТКРОЙТЕ И ЗАКРОЙТЕ КРЫШКУ ДАТЧИК БУМАГИ И СВЕТОДИОДЫ НОРМ =КОНЕЦ ТЕСТИРОВАНИЯ=</b></p>	Ход часов	НОРМ	ПО ПД/ ПТК	НОРМ	Разъем ФД	НОРМ	ОЗУ	НОРМ	ППЗУ	НОРМ	ФИСКАЛЬНЫЙ	НЕТ	ФН (1235678619803776)	НОРМ	ЯРКОСТЬ ЧЛ	12	<p>веденный код защиты №4 (для ФН/ЭКЛЗ) веденный код защиты №6 (для ЕНВД)</p> <p>Печатается только для СТФ</p>
Ход часов	НОРМ																
ПО ПД/ ПТК	НОРМ																
Разъем ФД	НОРМ																
ОЗУ	НОРМ																
ППЗУ	НОРМ																
ФИСКАЛЬНЫЙ	НЕТ																
ФН (1235678619803776)	НОРМ																
ЯРКОСТЬ ЧЛ	12																

<sup>1</sup> – Код защиты – последовательность цифр, уникальная для данного заводского номера данной модели СТ.

<sup>2</sup> – Возможной причиной НЕНОРМ может быть отсутствие или неисправность кварцевого резонатора QZ1 принтерной платы СТ.

<sup>3</sup> – Возможной причиной НЕНОРМ может быть неисправность батареи резервного питания.

<sup>4</sup> – Возможной причиной НЕНОРМ может быть неисправная микросхема памяти СТ

<sup>5</sup> – В случае НЕНОРМ требуется заменить ФП.

## Программирование модуля принтера (принтерная плата)

1. Для того, чтобы не повредить корпус Смарт-терминал, рекомендуется перед началом ремонтных работ постелить на рабочей поверхности мягкую ткань.
2. Для начала процесса модернизации необходимо снять кожух кабелей на нижней части терминала.



Рис.21а



Рис.21б

3. Перевернуть терминал и поставить на ножки. Открыть крышку отсека бумаги и, не извлекая бумагу, выкрутить два винта крепления до момента, пока верхняя крышка не будет свободно отходить от нижней части корпуса. (см.Рис.)



Рис.22а



Рис.22б



Рис.22в



На одном из винтов расположена заводская пломба. (см.Рис.) В случае, если вы не имеете права нарушать заводскую пломбу, вам необходимо обратиться в специализированное отделение Сервисного центра. В случае нарушения заводской пломбы гарантийные обязательства перестают действовать.

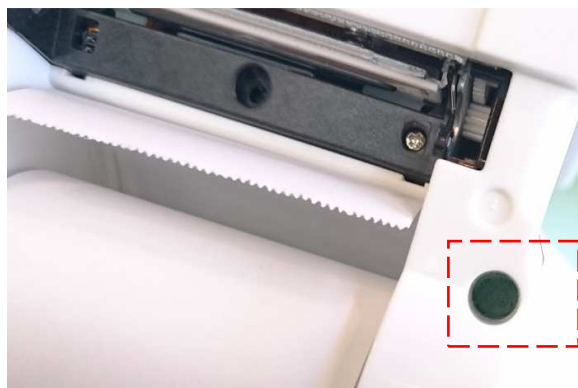


Рис.23



4. Придерживая раскрученные детали, переверните Smart-терминал планшетом вниз и аккуратно отклонить верхнюю часть корпуса от нижней в свою сторону. (см.Рис.)



Рис.24а

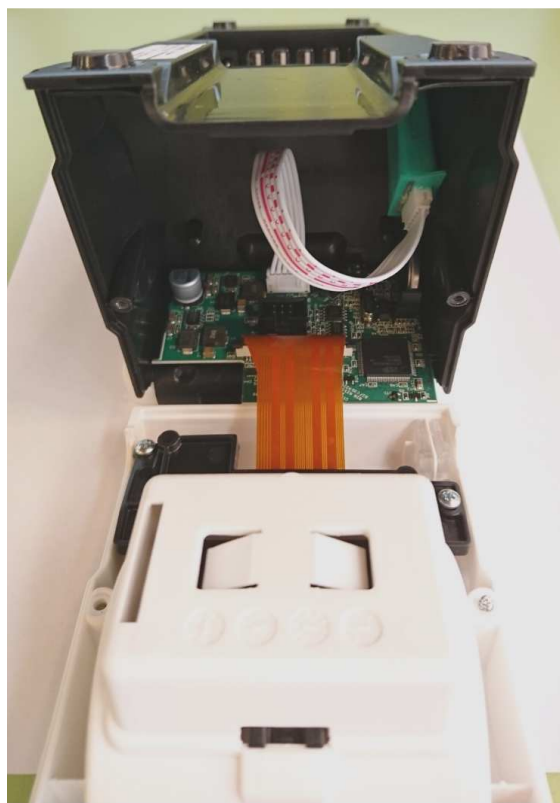


Рис.24б

5. Потребуется замена ФП. Для этого аккуратно отделить, ранее установленную ФП от стенки корпуса, затем отсоединить ФП от разъема кабеля. (см.Рис.)
6. Подсоединить новую ФП к разъему кабеля и закрепить ФП на стенке корпуса. (см.Рис.)

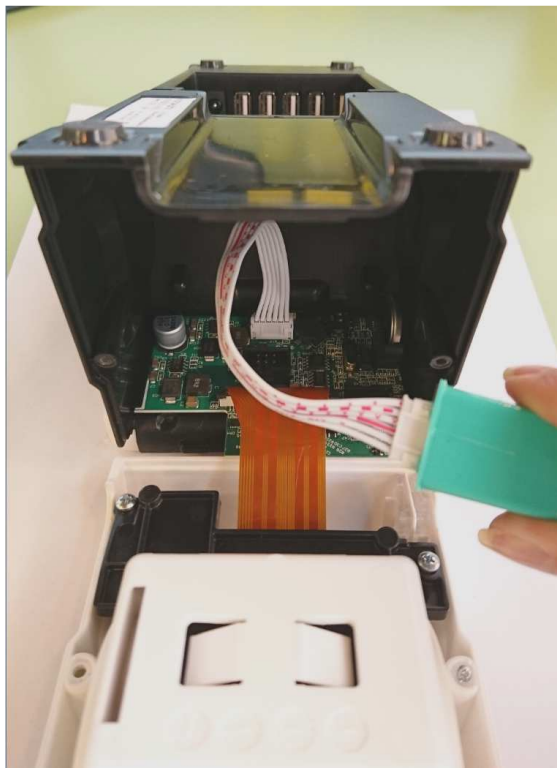


Рис.25а



Рис.25б

7. Если модернизируется ЕНВД, то установить кабель для подключения ФН в разъем ХТ6 на плате. (см.Рис.).



Рис.26а

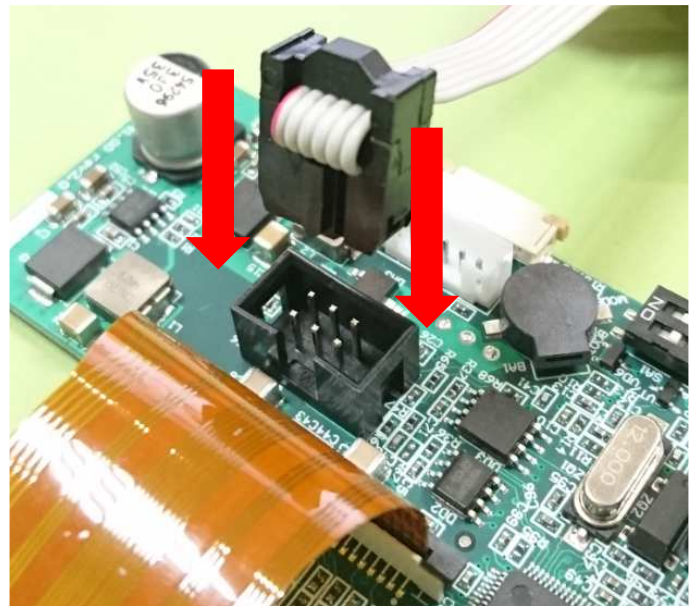


Рис.26б

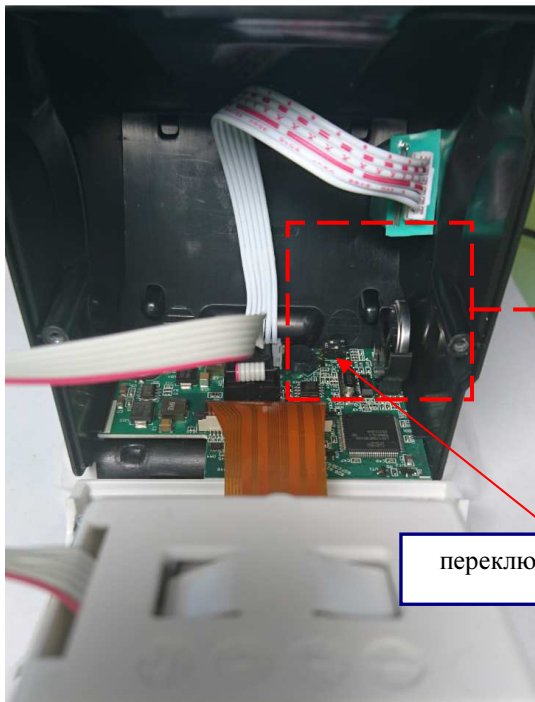
8. Свободный конец кабеля ФН продеть в отверстие на верхней крышке устройства (см.Рис.)





Рис.27

9. Перевести тумблер 2 переключателя SA1 в положение ON (см.Рис.)



переключатель SA1

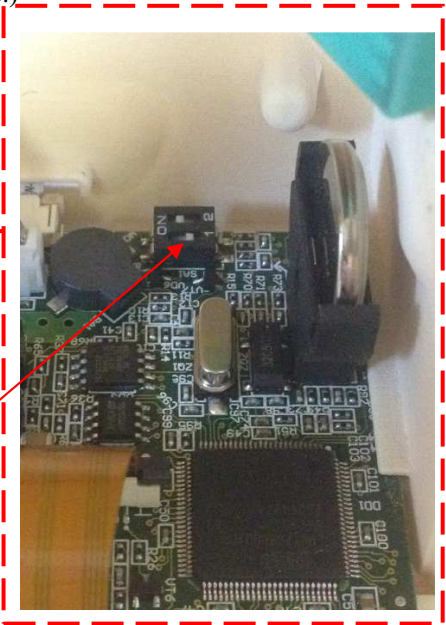


Рис.28

- 10. Не переворачивая Smart-терминал, подключить кабель питания к разъему питания терминала.
- 11. Блок питания подключить к сети 220V.



Рис.29

- Аккуратно перевернуть терминал, придерживая раскрученные части.
- Подключить USB-flash (с заранее записанным файлом ПО)

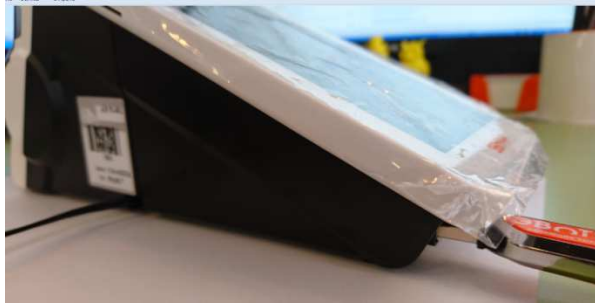


Рис.30а



Рис.30б

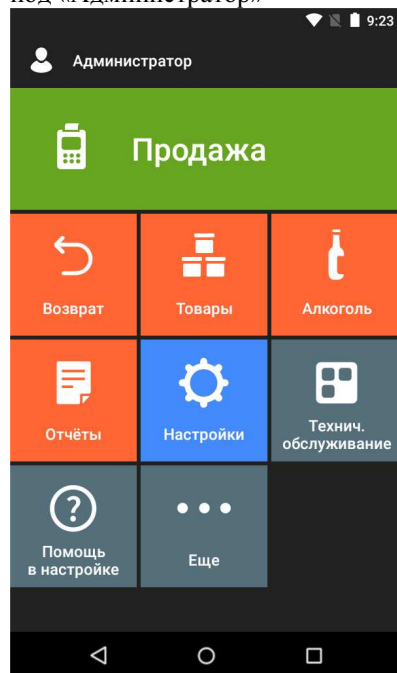
- Перевести кнопку включения на передней панели терминала в положение «ВКЛ». Терминал должен издать мелодичный звук (означает перевод устройства в режим загрузки).
- Дождаться загрузки системы.



**В случае, если прошивка Планшета устарела (ниже версии 2.1.0) необходимо обновить ПО Смарт-терминала.**

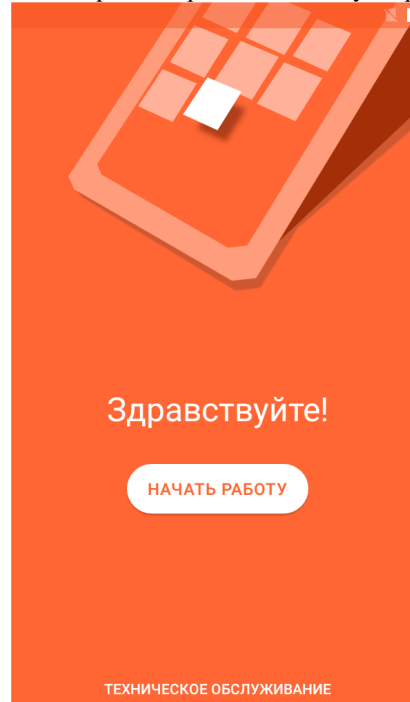
- Разблокировать экран и проделать процедуру, описанную ниже

Если терминал был ранее в эксплуатации, войдите под «Администратор»

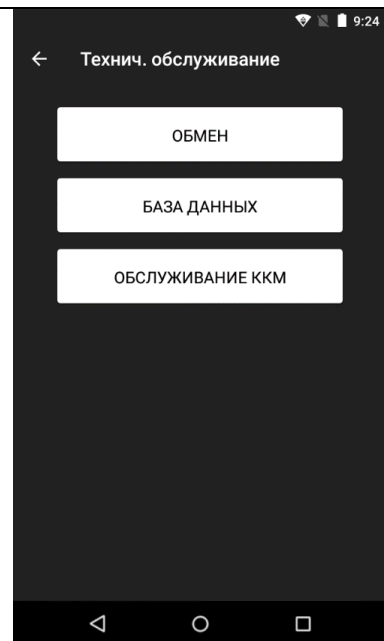


- 14а.  
Перейдите в раздел «Технич.обслуживание»

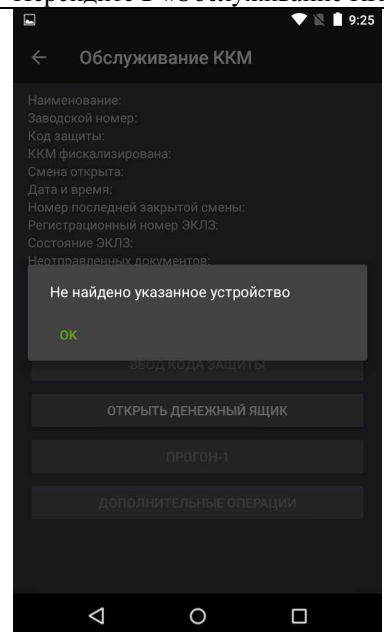
Если терминал ранее не эксплуатировался



- 14а.  
Нажмите «Техническое обслуживание»

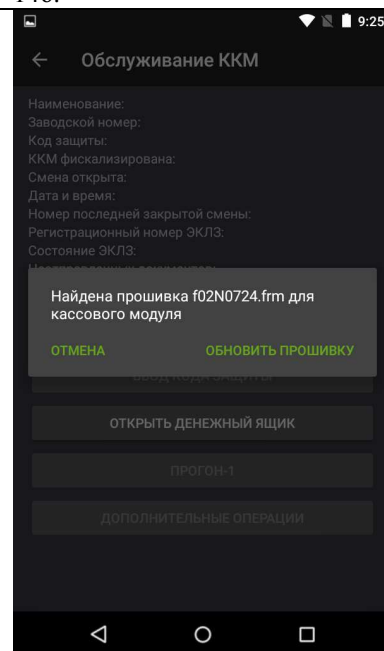


Перейдите в «Обслуживание ККМ»



На всплывающем окне нажать «ОК»

14б.



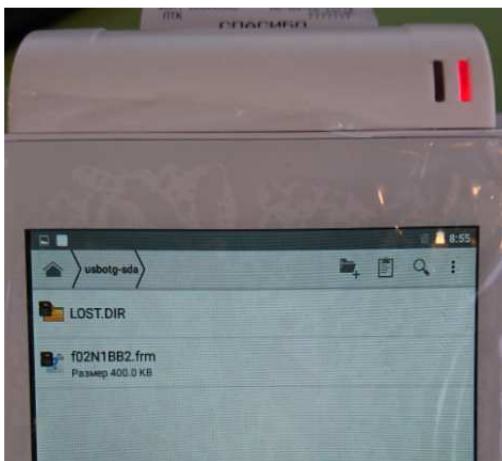
На всплывающем окне нажать «Обновить прошивку»  
Дождитесь окончания загрузки файла прошивки.

14в.

17. В процессе загрузки прошивки на передней панели принтерной части терминала должен мигать зеленый индикатор. По окончании загрузки на некоторое время загорится красный индикатор, а затем снова зеленый.



31a



316

18. Дождаться мелодичного звукового сигнала терминала, после чего перевести кнопку включения в положение **ВЫКЛ.**

19. Извлечь Flash- module.

20. Аккуратно перевернуть терминал планшетом вниз, придерживая раскрученные части корпуса и отклонить верхнюю часть корпуса от нижней в свою сторону (как было ранее описано в п.1.2.4)

21. Перевести тумблер 2 переключателя SA1 в положение OFF.

22. Чтобы, при распечатывании чека, ленту не зажевало, необходимо приподнять верхнюю крышку с чековой лентой в вертикальное положение, затем включить устройство, переведя кнопку включения на передней панели в положение **ВКЛ.**

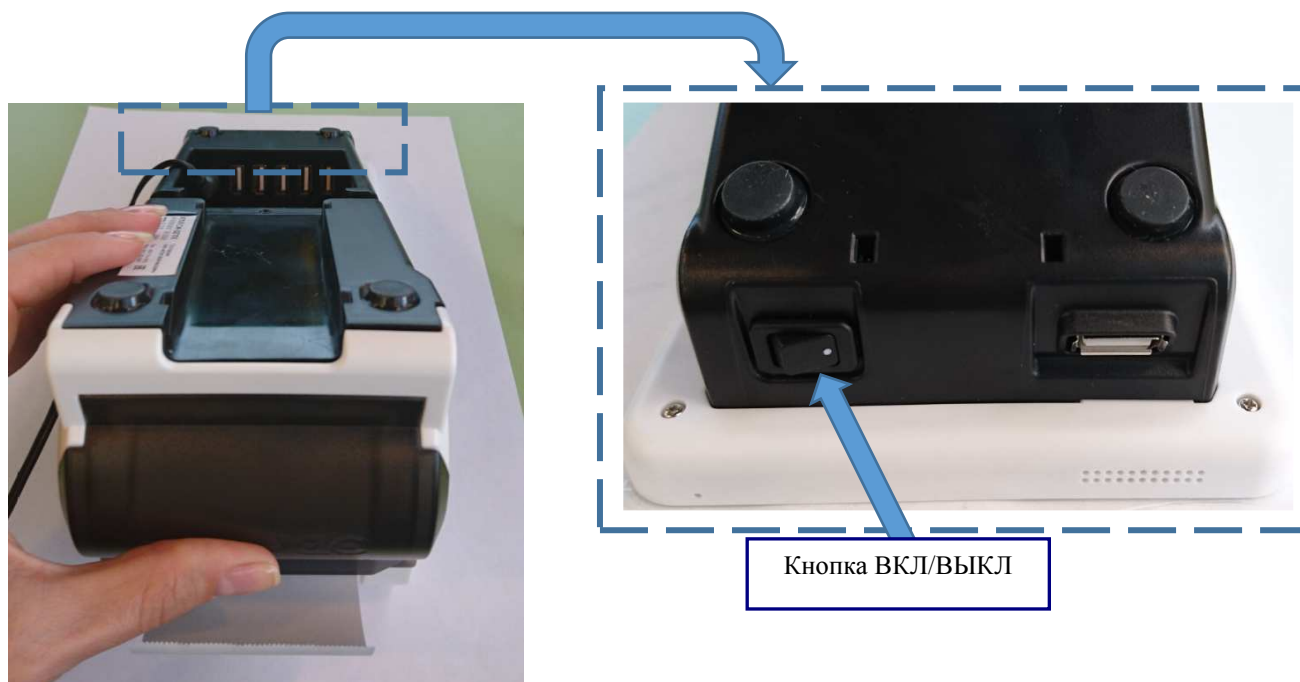


Рис.32

23. Терминал распечатает чек (См.Рис. ) и начнет издавать кратковременные звуковые сигналы.

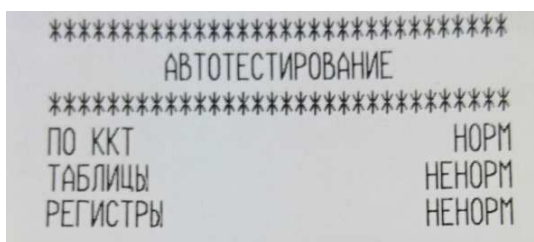


Рис.33

24. Не отключая питания, перевести тумблер 1 переключателя SA1 в положение ON. Дождаться изменения звуковых сигналов. Затем перевести тумблер 1 переключателя SA1 обратно в положение OFF.
25. Отключить питание от терминала. (кнопка питания в положение ВЫКЛ.)
26. Перевернуть терминал, придерживая раскрученные части и снова включите питание.
27. Включить терминал (кнопка питания в положение ВКЛ.)
28. Терминал распечатает чек (См.Рис. )

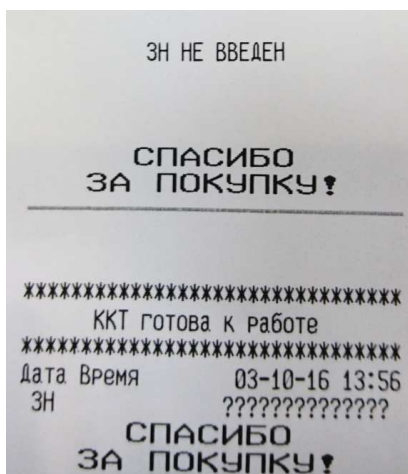


Рис.34



Что бы, при печати чека ленту не зажевало, необходимо плотно прижать раскрученные части друг к другу.

29. Выключить терминал, отключите кабель блока питания.
30. Закрепить части корпуса винтами.

## Ошибка ФП

При возникновении ошибки ФП при снятии отчета с гашением необходимо перезагрузить терминал. При возникновении ошибки ФП при включении терминала во время открытой смены, терминал распечатает документ с сообщением «ОШИБКА ФП». Чтобы закрыть смену, необходимо:

1. Описание процесса закрытия смены с планшета.

<b>ТОРГОВЫЙ ОБЪЕКТ</b>	
<b>№1</b>	
<b>ДОБРО</b>	
<b>ПОЖАЛОВАТЬ!</b>	
-----	
АВАРИЙНОЕ ЗАКРЫТИЕ СМЕНЫ	
СМАРТ-ТЕРМИНАЛ	
ККМ	0000000001
ИНН	123456789012
ФН	85970987654321
ЗАКР. СМ.	0001
	20/10/15 19:57
ОПЕРАТОР	30
ПРОДАЖА	
	*453.12
ПОКУПКА	
	*0.00
ВОЗВР. ПРОДАЖИ	
	*0.00
ВОЗВР. ПОКУПКИ	
	*0.00
00000061 #044268	
АРХИВ ФН ЗАКРЫТ	
<b>СПАСИБО</b>	
<b>ЗА ПОКУПКУ!</b>	

2. Заменить ФП на новый экземпляр согласно разделу «Замена ФП».
3. Заменить ФН на новый экземпляр ФН согласно разделу «Замена ФН ».
4. Собрать и опломбировать корпус СТ.
5. Провести фискализацию с новым ФН.
6. При возникновении сбоя часов во время открытой смены в СТ и ФН необходимо перейти в раздел Обслуживание ККМ - Дополнительные операции и ввести корректную дату и время, после чего можно продолжить работу

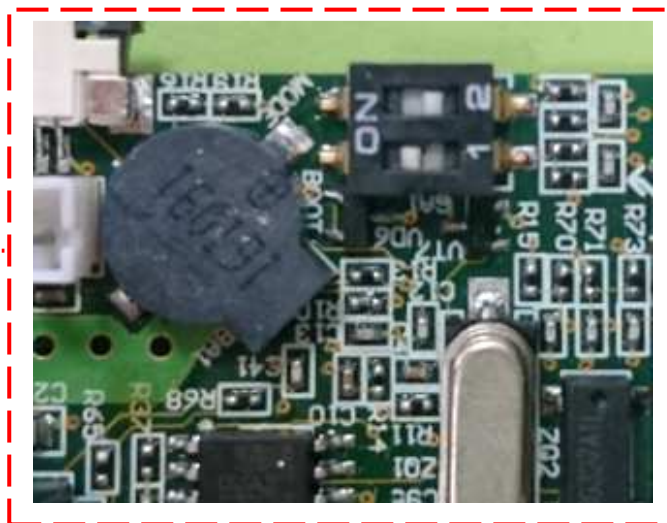
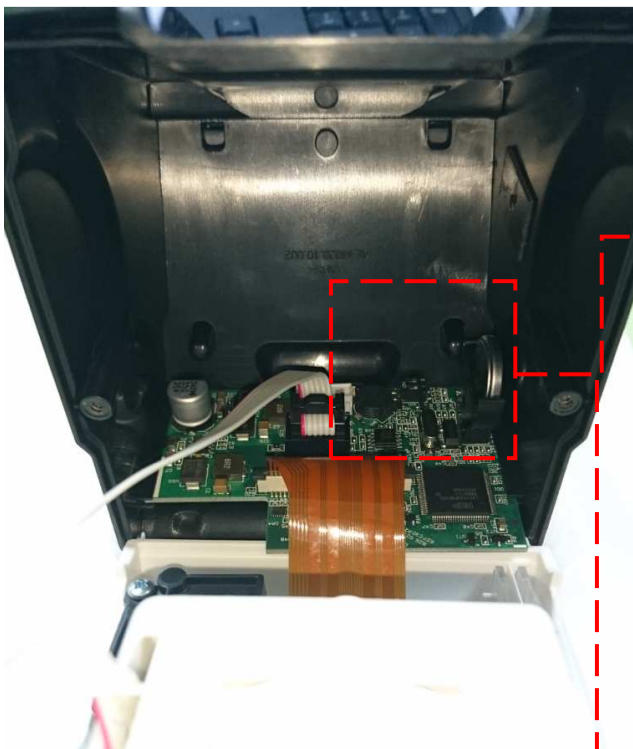
## Технологическое обнуления

Технологическое обнуление позволяет выходить из критических ситуаций, когда сбой системы принципиально не позволяет нормально закрыть смену. Технологическое обнуление сбрасывает все денежные и операционные регистры ККТ, а также установить «по умолчанию» все значения в таблицах настроек ККТ.

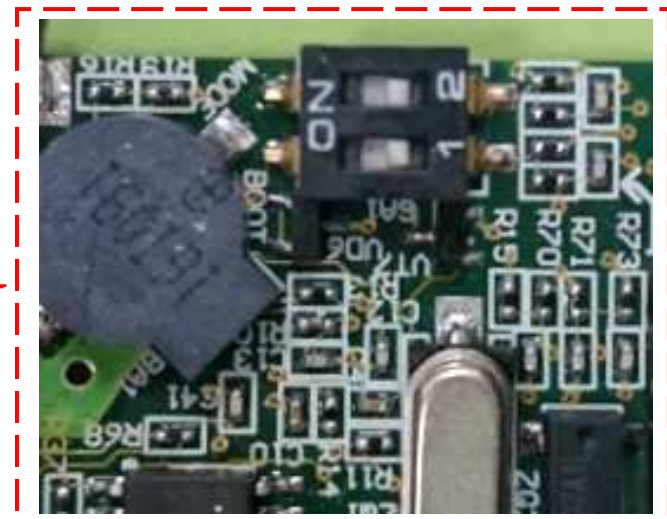
При технологическом обнулении база данных товаров в ККМ не очищается.

Для осуществления технологического обнуления необходимо проделать следующие действия:

1. Вскрыть кассу терминала, открутив 2 винта и перевернуть терминал, поставив на планшет.
2. Открыть корпус кассовой части терминала.
3. Перевести тумблер 1 (SA1) в положение ON. Затем аккуратно соединить части корпуса и поставить терминал на ножки.
- 4.



SA1 положение ON



SA1положение OFF

5. Включить Смарт-терминал и дождаться полной загрузки системы.
6. Перейти в раздел «Обслуживание ККМ» и выбрать вкладку «Технологическое обнуление».
7. Отобразиться окно с предупреждением о необратимости данной операции. Нажать Ок.
8. Дождаться сообщения Технологическое обнуление завершено.

9. Выключить терминал и перевернуть его, поставив на планшет.
10. Открыть корпус и перевести тумблер 1 (SA1) в исходное положение OFF.
11. Закрепить части корпуса винтами.
12. Установить пломбу на один из винтов.



## Маркировка и пломбировка

На корпус СТ нанесена маркировка в соответствии с ГОСТ 18620-86, содержащая следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование изделия;
- заводской номер;
- дата изготовления;
- параметры питания (напряжение, номинальный ток, мощность);

Корпус СТ обеспечивает возможность пломбирования СТ как в условиях предприятия-изготовителя, так и в процессе эксплуатации организацией, обслуживающей и ремонтирующей изделие. Корпус СТ, находящейся в эксплуатации, должен быть всегда опломбирован (смотрите «Паспорт» AL.M020.10.000 ПС).

## Указания по упаковке

1. Перед упаковкой необходимо убедиться в чистоте корпуса Смарт-терминала. При необходимости следует протереть корпус мягкой тканью, слегка увлажненной изопропиловым спиртом, или специальными салфетками (карандашом) для чистки и удаления налипших частиц. Пятна, жирные следы, следы клея или другие загрязнения не допускаются.
2. Размещение терминала в упаковке в соответствии с Рис.



3. Комплект документации размещается поверх всех комплектующих. см. Рис.



## Перечень оборудования и приборов для проведения ремонта

Перечень тестового оборудования и приборов:

	Наименование	Комментарий
	Набор отверток	
	Мультиметр	
	Блок питания 24V, 1,25A FUJIA FJ-SW2401250E	
	Кисть с жесткой щетиной	Для чистки ТПМ
	Пинцет	
	Денежный ящик	Для проверки работоспособности интерфейса ДЯ
	Антистатический браслет	Должны быть установлены на рабочем столе
	USB-flash	

Представлен рекомендуемый перечень оборудования и приборов для проведения ремонта в условиях СЦ. Допускается использование оборудования и приборов, аналогичных по техническим характеристикам и параметрам рекомендуемым.

# Сервисная документация

Версия документации  
от 10.02.2017

---